

## Kompozycje żywiczne dla przemysłu elektrycznego i elektronicznego

### Vilepox® B-227

#### System do impregnacji, odlewania i mocowania klasy B/F

**Zakres zastosowania:** System nadaje się do impregnacji cewek metodą nanoszenia pędzlem oraz do odlewania kształtków, cewek, transformatorów, i innych uprzednio zmontowanych urządzeń różnorodnego rozmiaru. Utwardzony system charakteryzuje się dobrą odpornością termiczną i wybitnymi właściwościami ogólnymi. System utwardzany w temperaturze pokojowej, lecz konieczne wymaga dotwardzania w podwyższonej temperaturze.

#### Charakterystyka:

- wybitne właściwości dielektryczne
- wybitne właściwości mechaniczne
- odporność termiczna, klasa B/F
- wybitna odporność chemiczna
- wybitna przyczepność do metali kolorowych i do wielu rodzajów tworzyw sztucznych. (nie ma przyczepności do PE, PP, teflonu oraz do silikonów).

#### Dane techniczne komponentów:

	Vilepox® B-227 „A”	Vilepox® B-227 „B”
Opis	Zmodyfikowana żywica epoksydowa zawierająca nieorganiczne wypełniacze bez rozpuszczalników	Utwardzacz na bazie organicznych poliamin o dużej reaktywności. Nie zawiera rozpuszczalników
Wygląd	ciecz koloru jasnoszarego	czysta, przezroczysta ciecz koloru brązowego
Gęstość (w temp. 25 °C ), g/cm <sup>3</sup>	1,40 - 1,45	0,92-0,97
Lepkość (w temp. 25°C ),mPas	15000-17000	50-100
Temperatura zapłonu , °C	> 150	-
Zawartość części nielotnych, %	99,8	99,8
Czas składowania w temp. pokojowej	min. 1 rok*	min. 12 hónap
Składowanie obu komponentów	W miejscu suchym i wolnym od bezpośrednich promieni słońca i ciepła w szczelnie zamkniętych, nie naruszonych pojemnikach, w temperaturze od +5 do +25 °C	
Klasa palności	III.	III.

\*=Podczas składowania z czasem wypełniacze tworzą osad, masę należy więc przed użyciem starannie wymieszać.



# OPIS TECHNICZNY

## Dane techniczne mieszaniny:

<b><u>Stosunek mieszania:</u></b>	<b>VILEPOX® B-227 komponent „A”</b>	100 części masowej
	<b>VILEPOX® B-227 komponent „B”</b>	14 części masowej

	<b>co do mieszaniny komponentów</b>
<b>Lepkość początkowa (w temp. 25°C ) Pas</b>	5-10
<b>Czas życia (w temp. pok., 100 g), minut</b>	ok. 60
<b>Czas żelowania (w temp. 25°C., 100 g) minut</b>	120-150
<b>Czas utwardzenia (w temp. pok.), godz</b>	ok. 24

### **Uwaga!**

1. Materiał utwardzony w temperaturze pokojowej ma własności niewystarczające, konieczne wymaga dotwardzenie w podwyższonej temperaturze. Minimalne warunki dotwardzenia: 2 godziny w temp. 120°C.

	<b>co do utwardzonego materiału</b> <b>Warunki utwardzenia:</b> <b>25 °C 24 godz + 120°C 2 godz*</b>
<b>Gęstość (w temp. 25 °C ) g/cm<sup>3</sup></b>	1,34-1,39
<b>Wytrzymałość na zginanie , N/ mm<sup>2</sup></b>	min. 100
<b>Wytrzymałość na ściskanie, N/ mm<sup>2</sup></b>	min. 120
<b>Wytrzymałość na zrywanie, N/ mm<sup>2</sup></b>	min. 80
<b>Odporność na deformację termiczną w/g Martensa, °C</b>	min. 100
<b>Wodochłonność (w temp. pok.) , %</b>	max. 0,2
<b>Natężenie pola przy przebiciu, (w temp 25 °C) kV/mm</b>	min. 12
<b>Właściwa oporność powierzchniowa, Ohm</b>	min. 10 <sup>15</sup>
<b>Właściwa oporność objętościowa, Ohm,cm</b>	min. 10 <sup>14</sup>

\* Warunki dodatkowego utwardzenia mogą być inne, niemniej temperatura musi być powyżej 120 °C. Podane dane techniczne są ważne przy powyższych warunkach dodatkowego utwardzenia.

## **Przepisy BHP**

**Na miejscu pracy:** Podczas pracy należy nosić okulary i rękawice ochronne oraz zamknięte ubranie.

**Ochrona skóry:** Przed rozpoczęciem pracy oraz po umyciu rąk należy stosować krem ochronny.

**Ochrona oczu: Uwaga!** Vilepox® B-227 komponent „B” jest szczególnie niebezpieczne dla oczu ze względu na charakter mocno zasadowy. Dlatego okulary ochronne są obowiązkowe!



## OPIS TECHNICZNY

---

**Oczyszczenie zabrudzonej skóry:** Wylaną ciecz należy zetrzeć papierem lub watą, następnie zmyć dużą ilością ciepłej wody z mydłem niealkalicznym oraz wysuszyć ręcznikiem jednorazowym.

**Wycieknięcia:** Należy absorbować trocinami lub watą i wyrzucić do śmietnika z plastyku.

**Wentylacja:** Powietrze pomieszczenia pracy należy wywiewać 3-5 razy na godzinę oraz pracownicy muszą unikać wdychania par.

**Pierwsza pomoc:** W przypadku kontaktu żywicy ze skórą, miejsce należy natychmiast zmyć wodą z mydłem i opatrzyć kremem ochronnym. Gdy materiał dostanie się do oczu, należy je wypłukać strumieniem wody przez co najmniej 10-15 minut, a następnie jak najszybciej skontaktować się z lekarzem. Zabrudzone ubrania muszą być natychmiast zmienione.

W przypadku, gdy po wdychaniu par pracownik załabnie należy go wyprowadzić na świeże powietrze i skontaktować się z lekarzem.

**Szczegółowe dane dotyczące BHP są zawarte w Karcie Bezpieczeństwa komponentów**

Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie najlepszej naszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowią przedmiotu obowiązków prawnych

2015 czerwiec

Vilepox® B-227 PL 2.