



KARTA TECHNICZNA

VILEPOX® K-3

Zakres zastosowania: Jednokomponentna farba, utwardzająca się w temperaturze pokojowej do powlekania elektrycznych i elektronicznych części, nadająca się tak do wewnętrznego, jak i zewnętrznego zastosowania. Do odpowiedniej ochrony potrzebne są min. dwie warstwy.

Charakterystyka:

- szybkie schnięcie
- wybitna odporność na ścieranie, twardość
- wybitna odporność na działania UV
- wybitna odporność dielektryczna
- wybitna odporność mechaniczna
- wybitna termoodporność, klasa termiczna F
- wygodne właściwości aplikacyjne
- niska zawartość VOC
- nadaje się do powlekania tylko w cienkiej warstwie

Dane techniczne:

Wygląd	kolorowa ciecz o małej lepkości, specyficznym zapachu i niskiej lepkości
Gęstość, g/cm ³ w temp. 25 °C	1,15-1,25
Czas wypływu z kubka DIN4 w temp. 25 °C, s	25-60
Temperatura zapłonu, °C	32
Minimalna temp. utwardzania °C	+ 3
Zalecana temp. aplikacji °C	+ 15 - + 20
Czas schnięcia w temp. 20 °C, do 1. stopnia, godz.	1
Czas schnięcia w temp. 20 °C, do 4. stopnia, godz.	6
Przylepność do stali	wybitna
Przylepność do miedzi	wybitna
Odporność na olej	odporna i na zimno, i na ciepło
Właściwość oporności powierzchniowej, Ohm	min. 10 ¹³
Odporność na wodę	odporna
Czas składowania	12 miesięcy w oryginalnych, nie otworzonych pojemnikach, w miejscu suchym i wolnym od bezpośredniego promieniowania słonecznego i ciepła.*
Klasa palności	klasa II

***Uwaga!** Materiał jest wrażliwy na wilgotność powietrza, reagując z nią tworzy twardą warstwę plastikową. Dlatego bardzo ważne jest to, aby w przypadku, gdy nie zużywa się na raz całej ilości, pojemnik należy trzymać otwarty jak najkrócej, tylko dopóki wylewa się potrzebna ilość materiału. Po wylaniu brzozi pojemnika należy wytrzeć miękim papierem lub ścierką, aby móc później otworzyć pojemnik, a następnie jak najszybciej należy pojemnik zamknąć. Badania należy wykonywać po min. 7 dniowym kondycjonowaniu w temperaturze pokojowej.



KARTA TECHNICZNA

Standartowy wybór koloru:

cc. RAL 3013 rudy, cc. RAL 6002 zielony, cc. RAL 9017 czarny

Działanie fizjologiczne: Przed utwardzeniem **VILEPOX® K-3** jest materiałem szkodliwym na zdrowie. Zarówno ciecz jak i jej pary działają drażniaco na oczy i skórę. Kontakt oczu i skóry z cieczą może doprowadzić do ciężkich porażek. Wdychanie par może wywołać ataki kaszlenia i zakłócenia w oddychaniu. Objawy zatrucia mogą wystąpić dopiero po kilku godzinach. W czasie powłoki wydzielają się gazy trujące.

Przepisy BHP: Podczas pracy należy nosić okulary i rękawice ochronne, zamknąć ubranie oraz zapewnić odpowiednie wentrowanie. W przypadku wystąpienia opisanych objawów należy natychmiast zwrócić się do lekarza. Jeżeli jednak materiał dostanie się do oczu, należy natychmiast wypłukać obficie wodą przez 10-15 minut, a następnie pokazać koniecznie lekarzowi. W przypadku kontaktu materiału ze skórą, miejsce należy natychmiast zmyć wodą z mydłem.

Przy wykonaniu należy dotrzymać przepisów przeciwpożarowych dotyczących materiałów klasy palności II

Podstawowe instrukcje zastosowania:

- Przed nanoszeniem farby powierzchni należy oczyścić zanieczyszczenia mechaniczne i tłuszcz. Szczególnie ważne jest oczyszczenie od silikonów i teflonu, nie mogą one być nawet w pomieszczeniu pracy, ponieważ ich pary mogą naruszyć farbę, powodując kraterę, złe przyczepność.
- Vilepox K-3 przed nanoszeniem należy wymieszać do otrzymania pełnej homogenizacji.
- Vilepox K-3 nanosi się pędzlem lub metodą natryskową.
- Grubo mokrej warstwy Vilepox K-3 nie może przekroczyć 100 µm, ponieważ wtedy mogą powstać belki.
- W przypadku nanoszenia metodą natryskową lepkość farby należy nastawić stosując Vilepox H-3 biorąc pod uwagę wartości przepisane dla używanego urządzenia. Zaleca się stosowanie urządzenia airless.
- W przypadku powlekania powierzchni pionowych cieknięcie można zapobiec dodając dodatkowy tyksootropizujący ceg.
- Drugą warstwę można nanieść po całkowitym wyschnięciu pierwszej warstwy.

Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie najlepszej naszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowią przedmiotu obowiązków prawnych.

Vilepox® K-3 PL 2.

Styczeń, 2008.