

Kompozycje żywiczne dla przemysłu elektrycznego i elektronicznego

VILEPOX® PE-43

Lakier elektroizolacyjny do impregnacji

Zakres zastosowania: VILEPOX® PE-43 stanowi roztwór modyfikowanej żywicy poliestrowej w rozpuszczalniku organicznym. Jest to lakierem utwardzającym się w temp. pokojowej o klasie ciepłoodporności F. Lakier VILEPOX® PE-43 przeznaczony jest do impregnacji przeróżnych cewek, stojanów, transformatorów i aparatów elektrycznych różnymi metodami. Daje stałą, elastyczną, lśniąca powłokę. Niska lepkość gwarantuje uzyskanie doskonałego wypełnienia przestrzeni pomiędzy przewodami. W razie potrzeby szybszego suszenia i ulepszenia końcowych właściwości można na krótki czas poddać obróbce termicznej.

Charakterystyka:

- Klasa ciepłoodporności „F”
- Krótki czas schnięcia
- Bardzo dobre właściwości aplikacyjne, niska lepkość
- Dobre właściwości klejenia
- Wybitna zdolność penetracyjna do kapilarów
- Wybitne właściwości mechaniczne i dielektryczne
- Powłoka jest wodoodporna, i ma dobrą odporność chemiczną
- Długi czas składowania

Dane techniczne:

	W przypadku lakieru
Wygląd	brązowa, przezroczysta ciecz
Gęstość (w temp. 25 °C) g/cm³	0,93-0,98
Czas wypływu (w temp. 25 °C, Mp3) s	30-70
Czas schnięcia do 1 stopnia, min	ok. 10
Czas schnięcia do 4 stopnia, min	ok. 60
Działanie na miedź	nie działa korrozyjnie
Warunki składowania	W miejscu suchym i wolnym od bezpośrednich promieni słońca i ciepła w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach.
Czas składowania	min. 12 miesięcy
Klasa palności	II. klasa, Groźący pożarem i wybuchem
Rozpuszczalnik	Vilepox® H-3



KARTA TECHNICZNA

Po utwardzeniu

Natężenie poła przy przebyciu (ASMD 115) kV/mm	72
Natężenie poła przy przebyciu (ASMD 115 po zanurzeniu do wody na 24 godz.) kV/mm	30
Odporność na chemikalie Woda kwas siarkowy o stę. 10 % roztwór zasadowy o stę. 1% woda słona nafta	wybitna wybitna wybitna wybitna dobra

Zgodność z lakierami przewodów

VILEPOX® PE-43 jest zgodny z lakierami przewodów na bazie:

Epoksyd	Izolacja tekstylna	Poliuretan
Poliuretan-poliamid	Polivinil formal	Polivinil formal-poliamid
Poliamid	Poliamid-imid	Poliester
Poliester-amid-imid	Poliimid	

Przepisy BHP

Na miejscu pracy: Podczas pracy należy nosić okulary i rękawice ochronne oraz zamknięte ubranie.

Ochrona skóry: Przed rozpoczęciem pracy oraz po umyciu rąk należy stosować krem ochronny.

Oczyszczenie zabrudzonej skóry: Wylaną ciecz należy zetrzeć papierem lub watą, następnie zmyć dużą ilością ciepłej wody z mydłem niealkalicznym oraz wysuszyć ręcznikiem jednorazowym.

Wycieknięcia: Należy absorbować trocinami lub watą i wyrzucić do śmietnika z plastiku.

Wentylacja: Powietrze pomieszczenia pracy należy wietrzyć cały czas oraz pracownicy muszą unikać wdychania par.

Pierwsza pomoc:

- W przypadku kontaktu żywicy ze skórą, miejsce należy natychmiast zmyć wodą z mydłem i opatrzyć kremem ochronnym.
- W przypadku zanieczyszczenia oczu, należy je wypłukać strumieniem wody przez co najmniej 10-15 minut, a następnie jak najszybciej skontaktować się z lekarzem.
- Zabrudzone ubrania muszą być natychmiast zmienione.
- W przypadku, gdy po wdychaniu par pracownik zasłabnie należy go wyprowadzić na świeże powietrze i skontaktować się z lekarzem.
- **Przy wykonaniu należy dotrzymać przepisów przeciwpożarowe dotyczące materiałów klasy palności II.**

Szczegółowe dane dotyczące BHP są zawarte w Karcie Bezpieczeństwa komponentów.

Podstawowe instrukcje zastosowania:

Lakier elektroizolacyjny VILEPOX® PE-43 stosuje przy produkcji:

- stojanów silników
- różnych cewek
- transformatorów
- układów scalonych
- kondensatorów

Lakier VILEPOX® PE-43 można nanosić metodą zanurzeniową, natryskową oraz za pomocą pędzla. Szybko schnie w temperaturze pokojowej, ale aby ulepszyć odporność na chemikalia i na naftę można dodatkowo utwardzać w piecu. Zalecane warunki dodatkowego utwardzenia: 150 °C/10-15 min.



KARTA TECHNICZNA

Proponowany proces utwardzenia w przypadku impregnacji na taśmie:

- suszenie elementu w temp. 110 °C na 10 min.
- zanurzenie do lakieru na 15 sec.
- kroplenie lakieru na 45 min.
- utwardzenie w temp. 150 °C na 10-15 min lub w temp. 165 °C przez 5 minut.

W tym przypadku poleca się rozcieńczyć lakier dodając ok. 10 % rozpuszczalniku VILEPOX[®] H-3

Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie najlepszej naszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowi przedmiotu obowiązków prawnych.

VILEPOX[®] PE-43 PL 3.