



VILEPOX® DE-52 ragasztógyanta

Alkalmazási terület: a VILEPOX® DE-52 oldószermentes, egykomponensű, beégetős epoxi bázisú ragasztógyanta

Jellemzői:

- Kiváló alkalmazástechnikai tulajdonságok, alacsony viszkozitás, gyors kötés 150 °C-on, vagy afölött
- Kiválóan ragasztja a legtöbb szerkezeti anyagot
- Nagy nyírószilárdság
- A beégetés hőmérséklete és ideje tág határok között megválasztható
- Nem tartalmaz illékony alkotókat, magas lobbanáspont (>200 °C), nem robbanásveszélyes
- Kiváló hőállóság beégetés után
- Kiváló mechanikai és dielektromos tulajdonságok beégetés után
- Kiváló víz- és vegyszerállóság beégetés után

Műszaki paraméterei:

	A gyantánál
Megjelenés	szürke színű folyadék*
Sűrűség (20 °C-on), g/cm ³	1,18-1,20
Viszkozitás (25 °C-on), mPas	14000-17000
Lobbanáspont, °C	>200
Réskitöltés, mm	<0,5
Tárolási feltételek	5 °C-on
Tárolhatósági idő	6 hónap
Szállítási mód	fémkannában
Tűzveszélyesség	

*Külön kívánságra egyéb színekben való szállítást is vállalunk.

	A kikeményedett anyagnál
Beégetési idő * 150 °C-on	15 perc
Beégetési idő * 200 °C-on	3 perc
Gélesedési idő 150 °C-on	3 perc
Nyírószilárdság, acél/acél, MPa	min. 22
Üvegesedési hőmérséklet, T _g , °C:	min. 110

* A tényleges beégetési időt felfűtési idővel növelni kell.



Munkaegészségügyi tudnivalók:

- A helyiséget állandóan szellőztetni kell, kerülni kell a gyantának a bőrre és szembe kerülését.
- Zárt munkaruha és védőszemüveg használata kötelező.
- Ha a gyanta mégis a bőrre jut, azonnal le kell mosni vízzel és semleges szappannal.
- Ha a gyanta a szembe jut, úgy a szemet azonnal 10-15 percig bő vízzel kell öblíteni, majd orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a Biztonságtechnikai adatlap tartalmazza .

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A felületeket tisztítani, oxidmentesíteni és zsírtalanítani kell.
- A ragasztógyantát a felületeken egyenletes vastagságban kell felhordani. Általában a két ragasztandó felület közül elegendő csak az egyikre felhordani az anyagot, majd a másikat egyenletes nyomással rögzíteni, biztosítva az anyag egyenletes eloszlását.
- Ezután a két felületet rögzítve kell beégetni ügyelve arra, hogy a felületek a teljes kikeményedésig ne mozdulhassanak el.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox[®] DE-52 HU 2.

2012. október