



Vilepox® D-569ML/Vilter NM/Vilter Z öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Beégetős, kissé égésgátolt lamináló gyantarendszer üveg- vagy szénsszál erősítésű laminátok készítésére. F hőosztályú, nagyon jó hőalaktartósságot adó típus. Alkalmas továbbá öntő-tokozó- és impregnálógyantaként különböző méretű alkatrészek, pl száraz transzformátorok, támszigetelők, áram- és feszültségváltók és egyéb szigetelő formatestek, műgyanta öntvények előállítására is.

Jellemzői:

- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiválóan nedvesíti az üveg-és szénsszálakat
- kiváló vegyi ellenállóképesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló hőállóság és hőalaktartósság
- égésgátolt rendszer V-1 /4 mm
- sokféle felhasználhatóság
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétere

	Vilepox® D-569ML	Vilter® NM	Vilter® Z
Leírás	Módosított, oldószermentes szervetlen adalék- és töltőanyagokat tartalmazó, pigmentált epoxigyanta	Kis viszkozitású szerves savanhidridek és adalékanyagok keveréke.	Kis viszkozitású, oldószermentes tercier amin bázisú gyorsító.
Megjelenés	színes folyadék*	színtelen , vagy enyhén sárgás folyadék	sárga, kellemetlen szagú folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,3-1,4	1,17-1,25	0,96 – 1,00
Viszkozitás (25°C-on), mPas	1500-2200	30-80	180-270
Lobbanáspont, °C			kb.107
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten		
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap	min. 12 hónap	min. 12 hónap
Szállítási mód	fémkannában, fémhordóban	fémkannában, fémhordóban	fémkannában
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat	III. fokozat

* kívánságra színezve, pl. RAL 3013, RAL 8016, RAL 5010 színekben is tudjuk szállítani



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétere

Keverési arány:

VILEPOX[®] D-569ML	100	tömegrész*
VILTER[®] NM	55	tömegrész
VILTER[®] Z	0,5	tömegrész**

* Színes VILEPOX D-569 esetén a keverési arány a szintől függően kissé módosul. Ilyen esetben a pontos keverési arányt a rendelés visszaigazolásában adjuk meg.

** A VILTER Z gyorsító mennyisége 0,3-1,5 tömegrész (kg) között változtatható.

	A keveréknél
Gélidő, 100g, 120°C-on, perc	30-45
Gélidő, 100g, 100°C-on, perc	51-69
Kezdeti viszkozitás, mPas, 25 °C-on	300-600
Fazékidő:	
Viszkozitás duplázódási idő, 100 g, 25 °C, óra	kb. 16
Viszkozitás triplázódási idő, 100 g, 25 °C, óra	kb. 26
Viszkozitás 15000 mPass, 100 g, 25 °C, óra	kb. 155

A javasolt beégetési körülmények*: 90°C-on 4 óra majd 150°C-on 6 óra

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm²	min. 80
Szakítószilárdság, N/mm²	min. 45
Alaktartóság Martens szerint**, °C	min. 90
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 12
Vízfelvétel, 25°C-on, %	max. 0,2
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁵
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxc	min. 10 ¹⁴
Dielektromos veszteségi tényező, tg δ 25 °C-on, 1 kHz	max. 1,5x 10 ⁻²
Ívállóság, s	min. 100
Éghetőségi fokozat	HB

* Más beégetési körülményeket is lehet választani, de ilyenkor a műszaki paraméterek a fentiektől eltérhetnek

**A Marten-érték kisebb mértékben függ a beégetés hőmérsékletétől is, magasabb beégetési hőmérséklet néhány fokkal magasabb Martens-értéket eredményez.



Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni. A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák.

Alkalmazástechnikai tudnivalók

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni. A laminátok készítéséhez az így összekevert anyagot kell használni.
- Az összekevert anyagot a fazékidőn belül fel kell hordani. A megnövekedett viszkozitása esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A beégetést célszerű két lépésben végezni. Először a túlmelegedés megelőzése végett alacsonyabb hőmérsékleten az anyagot megszilárdítjuk. Ilyenkor az anyag már kemény, de a végleges, kiváló tulajdonságait még nem éri el. Ezért magasabb hőmérsékleten utókeményítést kell még alkalmazni.
- A javasolt beégetési ciklus: 90 °C 4 óra+150 °C 6 óra
- **A ténylegesen szükséges technológiai beégetési idő azonban a fenti értékeknél annyival hosszabb, amennyi a munkadarabok felmelegedéséhez szükséges**
- Az egyes komponensek, illetve kötés előtt a rendszer a gyártáskor használt eszközökről, szerszámokról a VILEPOX H-1 higítóval távolítható el. A megkötött rendszer viszont csak mechanikus úton, vagy kiégetéssel távolítható el.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.
2014.szeptember

Vilepox® D-569ML/ Vilter® NM/Vilter® Z HU 3.