



VILEPOX® HK-3 gyantarendszer

Alkalmazási terület: Alacsony reaktivitású, szobahőmérsékleten kötő epoxi gyantarendszer. Előnyösen alkalmazható különféle összeszerelt, nagyméretű villamos ipari és híradástechnikai alkatrészek kiöntésére, Kis viszkozitása, kedvező fazékideje kényelmes munkavégzést tesz lehetővé. Magas töltőanyag tartalom mellett is jó folyóképességgel, térkitöltéssel rendelkezik.

Jellemzői:

- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok, keménység, ütésállóság
- kiváló elektromos szigetelés
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- oldószermentes rendszer
- üvegszerűen átlátszó
- a szokásos töltőanyagokkal jól társítható, színezhető
- kiváló tapadás mindenfajta konstrukciós anyaghoz (fémek, üveg, fa, műanyagok, stb). Nem tapad azonban a polietilénhez, polipropilénhez, szilikonokhoz, teflonokhoz.
- a kikeményedett gyanta egészségügyileg ártalmatlan

A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® HK-3 „A”	Vilepox® HK-3 „B”
Leírás	Oldószermentes módosított epoxi gyanta	Kis viszkozitású, poliamid bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	tiszta, átlátszó, folyadék	enyhén sárgás, tiszta átlátszó folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm³	1,10 - 1,12	0,96-0,98
Viszkozitás (25°C-on), mPas	600-1000	15-40
Lobbanáspont, °C	> 160	200
Nem illóanyag tartalom, %	99,8	99,8
Összes klórtartalom, %	max. 0,4	
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap*	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten **	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

* Ha az anyagot hosszabb időn keresztül alacsony hőmérsékleten tároljuk, akkor a gyanta kikristályosodhat. Ebben az esetben felhasználás előtt az anyagot kb.50 °C-on kell tartani a teljes kiolvadásig, majd néhányszor át kell keverni. Az anyag újra használható, amint visszahűlt szobahőmérsékletre. A kristályosodás és kimelegítés után az anyag tulajdonságai nem változnak.



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paraméterei

Keverési arány:

VILEPOX® HK-3 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® HK-3 „B” komponens	32	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	200-600
Fazékidő, 25°C-on, perc	kb. 150
Gélidő (25°C-on, 100 g), perc	kb. 180
Átkeményedési idő, 24°C-on, óra	kb. 24

	A kikeményedett anyagnál*
Sűrűség (24 °C-on), g/cm ³	1,06-1,08
Keménység (Shore D)	70-72
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 60
Szakítószilárdság, N/mm ²	min. 60
Alaktartóság Martens szerint**, °C	min. 65
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹³
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 10 ¹⁴

*A vizsgálatokat legalább 7 napos szobahőmérsékleten történő kondicionálás után kell végezni.

** A Martens alaktartóságnál megadott hőmérséklet felett az anyag fokozatosan kilágyul, azonban a Martens alaktartósság hőmérséklete alá hűtve az anyag visszakeményedik.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.



MŰSZAKI ADATLAP

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik., a kötési felmelegedés csökken.
- A levegő relatív páratartalma ne legyen magasabb 70 %-nál.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyanta-
- mennyiséggel a fazékidő alatt ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® HK-3 HU 2.

2011. május