



VILEPOX® DTK-11 öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Előnyösen alkalmazható különféle összeszerelt villamos ipari és híradástechnikai alkatrészek kiöntésére, tokozására. Kedvező fazékideje kényelmes munkavégzést tesz lehetővé. Alkalmazása előnyös kompromisszumot nyújt a kiváló általános tulajdonságok, a kényelmes feldolgozhatóság és a viszonylag alacsony anyagköltség között.

Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- jó hővezető képesség
- sokféle felhasználhatóság
- halogénmentes rendszer
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® DTK-11 „A”	Vilepox® DTK-11 „B”
Leírás	Módosított, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású, poliamino-amid bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	világos szürkés színű folyadék*	enyhén sárgás, tiszta átlátszó folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,62-1,72	0,93-0,97
Viszkozitás (25°C-on), mPas	7 000-12 000	250-600
Lobbanáspont, °C	>100	200
Aktív H-egyenérték, g		95
Nem illóanyag tartalom, %	99	99,8
Tárolhatósági idő	min. 9 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

* standard színválaszték: cc. RAL 3013 vörös, cc. RAL 6002 zöld, cc. RAL 9017 fekete
Külön kívánságra egyéb színek szállítását is vállaljuk!

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni!



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paraméterei

Keverési arány:

VILEPOX® DTK-11 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® DTK-11 „B” komponens	20	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás 25 °C-on, mPas	2000-3500
Keverék sűrűség 25 °C-on, g/cm ³	1,08-1,13
Fazékidő, 25°C-on, óra	kb.2
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	150-210
Átkeményedési idő, 25°C-on, óra	kb. 24
Teljes átkeményedési idő, 25°C-on, nap	7

	A kikeményedett anyagnál
Sűrűség 24 °C-on, g/cm ³	kb. 1,58
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 60
Ütő-hajlítószilárdság, kJ/mm ²	min. 8
Szakítószilárdság, N/mm ²	min 40
Alaktartóság Martens szerint*, °C	min. 50
Vízfelvétel (25°C-on), %	max. 0,4
Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm	min. 18
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁴
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 10 ¹⁴

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légterét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami megnehezíti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel a fazékidőn belül (kb. max.2 óra) ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® DTK-11 HU 2.

2009. május