




VILEPOX® EG-55/8M Égégátolt öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Égégátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő- tokozó-öntőgyanta alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer.

Jellemzői:

- égégátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- halogénmentes rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- jó hidegállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre is
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétereit:

| | Vilepox® EG-55/8M „A” | Vilepox® EG-55/8M „B” |
|---------------------------------------|--|--|
| Leírás | Módosított, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta | Kis viszkozitású, poliamin bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító |
| Megjelenés | színes, viszkózus folyadék* | színtelen, vagy enyhén sárgás folyadék * |
| Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³ | 1,71-1,75 | 0,96-0,98 |
| Viszkozitás (25°C-on), mPas | 10 000-16 000 | 15-40 |
| Lobbanáspont, °C | >100 | |
| Nem illóanyag tartalom, % | 99,8 | |
| Szinszám Gardner szerint | | max. 3 |
| Tárolhatósági idő | min. 9 hónap** | min. 12 hónap |
| Tárolási feltételek | száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten | |
| Tűzvesélyesség | III. fokozat | III. fokozat |

* Kívánságra színes változatban is kapható

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paraméterei

Keverési arány:

| | | |
|---------------------------------|-----|----------------|
| VILEPOX® EG-55/8M „A” komponens | 100 | tömegrész (kg) |
| VILEPOX® EG-55/8M „B” komponens | 14 | tömegrész (kg) |

| | A keveréknél |
|--|--------------|
| Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas | 1000-1800 |
| Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³ | 1,57-1,64 |
| Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő (50g, 25°C, perc) | 50-65 |
| Gélidő, 25°C-on, 100 g, perc | 300-380 |
| Átkeményedési idő, 24°C-on, óra | kb. 24 |
| Teljes átkeményedési idő, 24°C-on, nap | 7 |

| | A kikeményedett anyagnál |
|--|--------------------------|
| Hajlítószilárdság, N/mm ² | min. 30 |
| Nyomószilárdság, N/mm ² | min. 30 |
| Shore D keménység 7 nap után, 15 s | 74-78 |
| Hővezetés, W /(mK) | 0,72 |
| Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm | min. 18 |
| Vízfelvétel (25°C-on), % | 0,1-0,15 |
| Veszteségi tényező (24.5 °C, 20 V 800 Hz) tg δ | 0,27 |
| Fajlagos felületi ellenállás, Ohm | 2,4 x10 ¹² |
| Fajlagos térfogati ellenállás, Ohmxcmm | 9,5 x10 ¹⁴ |
| Martens alaktartóság, °C | kb. 68-75 |
| Kúszóáram szilárdság | CTI 1000 |
| Üvegesedési hőmérséklet (Tg), °C | 54 |
| Éghetőségi fokozat (6 mm) | V0 |



Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely léghőjét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami megnehezítheti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.

2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

2011. január

Vilepox® EG-55/8M HU 2.