



MŰSZAKI ADATLAP

VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK

Vilepox® UHF-1

Szobahőmérsékleten keményedő, kétkomponensű, rugalmas öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Elektromos alkatrészek, pl. elektromágnesek, transzformátorok, kondenzátorok rugalmas tokozására és rugalmas öntvények készítésére tervezett gyantakompozíció. Igen nagy méretű öntvények előállítására is alkalmas, alaktól és konstrukciótól függően akár 100 kg gyantatömegig is.

Jellemzői:

- kiváló és tartós mechanikai ellenálló képesség és rugalmasság szobahőmérsékleten
- a mechanikai ellenálló képesség és a rugalmasság alig változik kb.140°C-ig
- kiváló hidegállóság –40°C-ig
- kiváló dielektromos tulajdonságok -40°C -tól + 120 °C-ig
- kiváló hősokk állóság
- jó hővezető képesség
- alacsony reaktivitás, kötésekor az öntvények kevésbé melegsznek fel
- jó feldolgozhatóság

A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® UHF-1 „A”	Vilepox® UHF-1 „B”
Leírás	Speciális, oldószermentes oligomer elegye töltőanyagokkal és pigmentekkel	Speciális, poliamin bázisú térhálósító szervesetlen töltőanyagokkal
Megjelenés	színes folyadék*	viszkózus folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm³	1,04 – 1,18	2,30-2,37
Viszkozitás (25 °C, mPas)	5000-9000	4000-6000
Nem illóanyag tartalom, %	> 99,8	>99,8
Lobbanáspont, °C	> 180	> 170
Tárolhatósági idő	min. 9 hónap**	min. 9 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat
Szállítási mód	fém kannában	fém kannában
Veszélyes bomlástermékek	égésekor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek	

* Állandó színválaszték: cc. RAL 3013 oxidvörös és cc.RAL 9017 fekete

** a töltőanyag ülepedése megengedett



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétereit

Keverési arány:

VILEPOX® UHF-1 "A" komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® UHF-1 "B" komponens	50	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő, 100 g, 25°C-on, perc	70-110
Sűrűség (25°C-on), g/cm ³	1,20 – 1,40
Kezdeti viszkozitás, 25 °C-on, mPas	8000 – 15000
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő, 50 g, 25°C-on, perc	kb. 20
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	kb. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	kb. 7
Ajánlott kikeményedési körülmények	szobahőmérséklet: +5°C-+25°C páratartalom: 50-60 % *

* **Figyelem!** A munkalégtér 75 % relatív páratartalma felett az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülmények között nem ajánljuk!

	A kikeményedett anyagnál
Szakítószilárdság, N/mm ²	kb.9
Szakadási nyúlás, %	min. 200
Shore A keménység, 15 s	81-87
Shore D keménység, 15 s	29-32
Fajlagos térfogati ellenállás, Ωcm	min.10 ¹²
Fajlagos felületi ellenállás, Ω	min.5x10 ¹²
Veszteségi tényező tgδ, 1 kV, 25°C-on	kb. 450x10 ⁻⁴
Veszteségi tényező tgδ, 3 kV, 120°C-on	kb. 480x10 ⁻⁴

Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát v. papírt műanyag edénybe v. zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni.

A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani! A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni! Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák .



Alkalmazástechnikai tudnivalók

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max. 20 perc alatt fel lehet dolgozni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az anyagot minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-3 hígító alkalmas.

2014. szeptember

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® UHF-1 HU 3.