



VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK

Vilepox® U-461/40


kemény, égésgátolt, PUR öntőgyanta rendszer

Ideiglenes termékismertető

Alkalmazási terület:

Kis- és közép feszültségű elektromos alkatrészek, kisebb méretű, transzformátorok, kondenzátorok, tekercsek kiöntésére tervezett szobahőmérsékleten kötő, kétkomponensű égésgátolt, kemény gyantakompozíció.

Jellemzői:

- égésgátolt, V-0/4mm fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- B'' hőosztály
- kemény típus
- jó dielektromos tulajdonságok
- jó hősokkállóság
- jó hővezető képesség
- hidegállóság -25°C-ig
- igen alacsony viszkozitás kötés előtt, a legkisebb kitöltendő helyekre is befolyik, minimális buborékosodás
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre is
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paraméterei

	VILEPOX U-461/40 "A" komponens	VILEPOX U-461/40 "B" komponens
Leírás	Speciális poliol szervetlen töltőanyagokkal *	Poliizocianát bázisú térhálósító
Megjelenés	viszkózus folyadék**	barnás színű folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,54-1,58	1,20 – 1,23
Viszkozitás (25°C-on), mPas	3000-6000	10 – 40
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	min. 6 hónap	min.6 hónap
Standard kiszerelés ***	30 kg	7,5 kg
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat
Szállítási mód	fém kannában	fém kannában
Veszélyes bomlástermékek	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek	

* A töltőanyag ülepedése megengedett

** Kívánságra melegezés szerinti színekben is szállítjuk

*** Kívánságra egyéb kiszerelési egységekben is szállítjuk



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétere

Keverési arány: **VILEPOX U-461/40 "A" komponens 100 tömegrész (kg)**
VILEPOX U-461/40 "B" komponens 25 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő 25°C-on, 100 g, perc	25-50
Sűrűség (25 °C-on) g/cm ³	1,46-1,51
Kezdeti viszkozitás 25 °C-on, mPas	900-1600
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő 25°C-on, 50 g, perc	kb. 11
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	kb. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	kb. 7
Ajánlott kikeményedési körülmények	szobahőmérséklet: +5°C-+25°C páratartalom: 45-55 % *

* **Figyelem!** A munkalégtér 55-60 % relatív páratartalma felett, a légnedvesség hatására kötés közben az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülmények között nem ajánljuk

	A kikeményedett anyagnál
Szakítószilárdság, N/mm ²	>20
Szakadási nyúlás, %	>10
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 10
Shore D keménység, 15 s	73-75
Vízfelvétel, 25°C-on, 24 óra, %	0,15
Fajlagos térfogati ellenállás, Ωxcm	>10 ¹³
Fajlagos felületi ellenállás, Ωm	>10 ¹²
Átütési térerősség, 25°C-on, kV/mm	>18
Éghetőségi fokozat, 4 mm	V-0/4mm

Alkalmazástechnikai tudnivalók

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik.. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- A levegő nedvességtartalma nem haladhatja meg az 55%-t.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel fazékidőn belül ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az „A” komponent minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponent összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.



MŰSZAKI ADATLAP

- Az összekevert anyagot a fazék időn azaz 10 percen belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-3 hígító alkalmas.

Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával vagy papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni.

Szellőztetés: A munkahely légterét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonsági adatlapjai tartalmazzák .

UL regisztrációs szám: **E338747**

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® U-461-40 HU 2.

2014. szeptember