



# MŰSZAKI ADATLAP

## VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK


### Vilepox® U-461/38

### lágú égésgátolt öntőgyanta rendszer

#### Alkalmazási terület:

Szobahőmérsékleten kötő, kétkomponensű, kis- és közép feszültségű elektromos alkatrészek, kisebb méretű, transzformátorok, kondenzátorok, tekercsek kiöntésére tervezett égésgátolt gyantakompozíció.

#### Jellemzői:

- égésgátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- „B” hőosztály
- lágú típus
- jó dielektromos tulajdonságok
- jó hősokkállóság
- jó hővezető képesség
- hidegállóság -25°C-ig
- igen alacsony viszkozitás kötés előtt, a legkisebb kitöltendő helyekre is befolyik, minimális buborékosodás
- alacsony reaktivitás, a kiöntött anyag kevésbé melegszik föl a kikeményedés során
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre is
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

#### A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® U-461/38 „A”	Vilepox® U-461/38 „B”
<b>Leírás</b>	Speciális poliol szervesetlen töltőanyagokkal	Speciális, poliizocianát bázisú térhálósító
<b>Megjelenés</b>	viszkózus folyadék*	barna színű folyadék***
<b>Sűrűség (25 °C-on), g/cm<sup>3</sup></b>	1,52 – 1,58	1,19 – 1,22
<b>Viszkozitás (25°C-on), mPas</b>	4000 – 7500	20 – 40
<b>Nem illóanyag tartalom, %</b>	min. 99	min. 99
<b>Tárolhatósági idő</b>	min. 6 hónap**	min. 6 hónap
<b>Tárolási feltételek</b>	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
<b>Tűzveszélyesség</b>	III. fokozat	III. fokozat
<b>Szállítási mód</b>	fém kannában	fém kannában
<b>Veszélyes bomlástermékek</b>	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek	

\* Kívánságra megegyezés szerinti színekben szállítjuk.

Standard színválaszték: RAL 3013, RAL 6002, RAL 9016, RAL 9017

\*\* A töltőanyag ülepedése megengedett.

\*\*\* Külön kívánságra színezett változatban is kapható.



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paramétere

### Keverési arány:

VILEPOX® U-461/38 "A" komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® U-461/38 "B" komponens	16	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő, 25°C-on, 100 g, perc*	145-185
Sűrűség, 25 °C-on, g/cm <sup>3</sup>	1,48-1,52
Kezdeti viszkozitás, 25 °C-on, mPas	1500-2500
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő, 50 g, 25 °C, perc Viszkozitás triplázódási idő, 50 g, 25 °C, perc	kb. 40 kb. 55
Kifolyás (Mp-6, 25 °C, s)	30-70
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	kb. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	kb. 7
Ajánlott kikeményedési körülmények	szobahőmérséklet: +5°C-+25°C páratartalom: 45-55 % **

\*Kívánságra rövidebb gélesedési idővel is tudjuk szállítani. (pl.: 60 perc, 90 perc)

\*\* **Figyelem!** A munkalégtér 55-60 % relatív páratartalma felett, a légnedvesség hatására kötés közben az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülménye között nem ajánljuk!

	A kikeményedett anyagnál
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min 7
Szakadási nyúlás, %	min. 25
Hajlítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 10
Shore A keménység	81-86
Shore D keménység	40-45
Vízfelvétel, 25°C-on, 24 óra, %	0,15
Fajlagos térfogati ellenállás, Ωxcm	>10 <sup>13</sup>
Fajlagos felületi ellenállás, Ωm	>10 <sup>12</sup>
Átütési térerősség ,25°C-on, kV/mm	>18
Éghetőségi fokozat , 4 mm	V-0/4mm



## Munkaegészségügyi tudnivalók

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával vagy papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni.

**Szellőztetés:** A munkahely léghőjét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonsági adatlapjai tartalmazzák.

## Alkalmazástechnikai tudnivalók

### **1. Kézi feldolgozás esetén:**

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max. 50 perc alatt ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az „A” komponenst minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

### **2. Gépi feldolgozás esetén:**

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox® H-3 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® U-461-38 HU 5.

2014. szeptember