



VILEPOX[®]/VILTER[®] RENDSZEREK Vilepox[®] U-361/40 tokozó gyantarendszer

Ideiglenes termékismertető

Alkalmazási terület:

Két komponensű, szobahőmérsékleten kötő, PUR gyantarendszer. Elsősorban kis- vagy közepes méretű transzformátorok, kondenzátorok, tekercsek stb. tokozására alkalmas.

Jellemzői:

- „B” hőosztály, üzemi hőmérséklet -25-130 °C
- kemény típus
- jó dielektromos tulajdonságok
- jó mechanikai tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- alacsony viszkozitás, minimális buborékosodás
- jó felhasználástechnikai tulajdonságok
- halogén- és oldószermentes rendszer
- megfelel a RoHS előírásoknak

A komponensek műszaki paraméterei:

			ÉRTÉK	
TULAJDONSÁG	SZABVÁNY	EGYSÉG	VILEPOX U-361/40 „A” komponens	VILEPOX U-361/40 „B” komponens
Leírás	-	-	Speciális poliol szervetlen töltőanyagokkal*	poliizocianát térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	Szürkés fehér folyadék **	barna, átlátszó folyadék
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	1,49 – 1,53	1,20 – 1,24
Viszkozitás (25°C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	2200 - 3200	70 - 110
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 6	min. 6
Standard kiszerelés ***	-	kg	30	9,9
Csomagolás	-	-	fém kanna	fém kanna
Tűzvesélyesség	-	fokozat	III.	III.

* A töltőanyag ülepedése megengedett

** Kívánságra megegyezés szerinti színekben is szállítjuk

*** Kívánságra egyéb kiszerelési egységekben is szállítjuk



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétereit:

Keverési arány: **VILEPOX U-361/40 „A” komponens 100 tömegrész (kg)**
VILEPOX U-361/40 „B” komponens 33 tömegrész (kg)

TULAJDONSÁG	SZANVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Gélidő 25°C-on, 100 g,	HSZ 001	perc	25 - 45
Sűrűség (25 °C-on) g/cm ³	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	1,41 - 1,46
Kezdeti viszkozitás 25 °C-on,	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	1500 - 2500
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő Viszkozitás triplázódási idő 25°C-on, 50 g,	HSZ 010 (ISO 2555)	perc	8 - 14 12 - 18
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	-	óra	kb. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	-	nap	kb. 7

Ajánlott kikeményedési körülmények: szobahőmérséklet +5°C -+25°C, 45-55 % RH **

* **Figyelem!** A munkalégtér 55-60 % relatív páratartalma felett, a légnedvesség hatására kötés közben az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülmények között nem ajánljuk!

A kikeményedett anyag tulajdonságai:

TULAJDONSÁG	SZANVÁNY	EGYSÉ	ÉRTÉK
Hővezetés	DIN VDE 0304	W/m·K	> 0,47
Szakítószilárdság	ISO 527	N/mm ²	> 20
Szakadási nyúlás	ISO 527	%	>10
Shore D keménység 15s	ISO 868	-	83 - 85
Vízfelvétel (25 °C, 24 h)	ISO 62	%	< 0,15
Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	Ω x cm	>10 ¹³
Fajlagos felületi ellenállás	IEC 93	Ohm	>10 ¹²
Átütési térerősség (25°C-on)	IEC 243	kV/mm	>18



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- A levegő nedvességtartalma nem haladhatja meg az 55%-t.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel fazékidőn belül ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az „A” komponenst minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a fazék időn azaz 10 percen belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

2. Gépi feldolgozás esetén:

- Az adott berendezés instrukciói szerint.

A szerszámok tisztítására a Vilepox H-3 hígító alkalmas.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

- **Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.
- **A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.
- **A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával vagy papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni.
- **Szellőztetés:** A munkahely légterét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.
- **Elsősegély:** Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonsági adatlapjai tartalmazzák .

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

2016, február
Vilepox U-361/40 HU 1