



VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK Vilepox® PBU-101 önt /tokozó gyantarendszer

Ideiglenes termékismertet

Alkalmazási terület:

Szobah mérsékleten köt , töltetlen, kétkomponens , módosított polibutadién bázisú gyantarendszer. Alkalmas kis- és középfeszültség elektromos alkatrészek kiöntésére/tokozására különösen olyan területeken, ahol azok igen erős hűtési, vibrációs-, víz- és vegyi igénybevételnek vannak kitéve.

Nagy rugalmassága révén lehet végezni eltávolítását a kiöntött alkatrésztől továbbá több részegység kombinált kiöntését is.

Jellemzői:

- nagy rugalmasság
- „B” hőosztály, -50 - 130 °C
- jó dielektromos tulajdonságok
- kiváló hőszokkállóság
- hidegállóság -50°C-ig
- jó víz és vegyszerállóság
- igen alacsony viszkozitás kötés előtt, a legkisebb kitöltendő helyekre is befolyik, minimális buborékosodás
- alacsony reaktivitás, a kiöntött anyag kevésbé melegszik föl a kikeményedés során
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre
- oldószermentes
- halogénmentes
- megfelel a RoHS követelményeknek

A komponensek műszaki paraméterei:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK	
			VILEPOX PBU-101 "A" komponens	VILEPOX PBU-101 "B" komponens
Leírás	-	-	Speciális poliol vízmegkötő adalékkal*	Poliizocianát bázisú térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	szürkés-fehér folyadék**	barna színű folyadék
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	0,92-0,97	1,18-1,22
Viszkozitás (25°C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	1800-2400	20-50
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hővel védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 6	min.6
Standard kiszerelés ***	-	kg	30	7,5
Tűzveszélyesség	-	fokozat	III. (tűzveszélyes)	III. (tűzveszélyes)
Szállítási mód	-	-	fém kanna	fém kanna
Veszélyes bomlástermékek	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek			



M SZAKI ADATLAP

* Az adalékanyag ülepedése megengedett, de könnyen felkeverhető

** Kívánságra megegyezés szerinti színekben is szállítjuk

*** Kívánságra egyéb kiegészítési egységekben is szállítjuk

A keverék paramétereit:

Keverési arány: **VILEPOX PBU-101"A" komponens 100 tömegrész (kg)**
VILEPOX PBU-101"B" komponens 25 tömegrész (kg)

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Gélid (25°C-on, 100 g), perc*	HSZ 001	perc	60-100
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	0,95-1,00
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	1000-1800
Fazékid : (25°C-on, 50 g) Viszkozitás duplázódási idő Viszkozitás triplázódási idő Viszkozitás 15000 mPas-ig	HSZ 010 (ISO 2555)	perc	kb. 12 kb. 18 kb. 50
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	-	óra	kb. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	-	nap	kb. 7

*Kívánságra rövidebb, illetve hosszabb gélesedési idővel is tudjuk szállítani. pl.: Vilepox PBU-101 (g 60): 60 perc, stb.

Ajánlott kikeményedési körülmények: szobahőmérséklet: +5°C-+25°C, páratartalom: 45-55 %* *

** **Figyelem!** A munkalégtér 55-60 % relatív páratartalma felett, a légnedvesség hatására kötés közben az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülmények között nem ajánljuk!

A kikeményedett anyagnál:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Szakító szilárdság	ISO 527-2	N/mm ²	5
Szakadási nyúlás	ISO 527-2	%	>50
Zsugorodás kötés után	-	%	>0,55
Shore A keménység, 15 s	ISO 868	-	40-55
Shore A keménység, 15 s	ISO 868	-	10-20
Hővezetés	ISO 8894-1	W/mK	0,23
Vízfelvétel, 25°C-on, 4 nap	ISO 62	%	< 0,5
Dielektromos állandó, 50 Hz, 25°C-on	IEC 60250		3,3
Veszteségi tényező tg, 50 Hz, 23°C-on	IEC 60250	tg	0,016
Kúszóáram szilárdság	IEC 60112-11/03	-	CTI 600
Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	x cm	>10 ¹³



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet).
- A levegő nedvességtartalma ne haladja meg az 55%-ot.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel fázékidőn belül ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az „A” komponenst minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a fázékidőn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-5 hígító alkalmas.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával vagy papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gázok belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag a szembe kerül, azonnal orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonsági adatlapjai tartalmazzák.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® PBU-101 HU 2.

2016. január