




## VILEPOX® EG-55/ 41 Égégátolt öntőgyanta rendszer Ideiglenes termékismertető

**Alkalmazási terület:** Égégátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő- tokozó-öntőgyanta rendszer. Alkalmas különböző kisebb méretű mágnesek, tekercsek, transzformátorok és egyéb előszerelt alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer, de szükség szerint lehetőség van 60-80 °C-on utólagos hőkezelésre.

### Jellemzői:

- égégátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- H hőosztályú rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- jó hidegállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

### A komponensek műszaki paramétereit:

			ÉRTÉK	
JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	Vilepox® EG-55/41 "A" komponens	Vilepox® EG-55/41 "B" komponens
Leírás	-	-	Módosított, szervesetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta*	Kis viszkozitású , poliamin bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	világos szürkés színű folyadék**	színtelen, tiszta, átlátszó folyadék ***
Sűrűség 25 °C-on	ISO 1675	g/cm <sup>3</sup>	1,94-1,98	0,93-0,97
Viszkozitás 25°C-on	ISO 255	mPas	10 000-14 000	50-70
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 9 **	min. 12
Standard kiszerelés ***	-	kg	30	1,5
Tűzvesélyesség	-	-	III. fokozat	III. fokozat
Szállítási mód	-	-	fém kanna	fém kanna

\* A töltőanyag ülepedése megengedett

\* Kívánságra színes változatban is kapható

\*\*\* Kívánságra egyéb kiszerelési egységekben is szállítjuk



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paramétere:

### Keverési arány:

VILEPOX® EG-55/41 „A” komponens  
VILEPOX® EG-55/41 „B” komponens

100 tömegrész (kg)  
5 tömegrész (kg)

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Gélidő 25°C-on, 100 g, perc	HSZ 001	perc	110-140
Kezdeti viszkozitás 25 °C-on	ISO 2555	mPas	4000-5000
Keverék sűrűség 25 °C-on	ISO 1675	g/cm <sup>3</sup>	1,83-1,88
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő 25°C-on, 100 g	ISO 2555	perc	kb. 35
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten	-	óra	kb. 24
Teljes átkeményedés szobahőmérsékleten	-	nap	kb. 7

## A kikeményedett anyagnál:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Hajlítószilárdság	ISO/ R178	N/mm <sup>2</sup>	> 60
Shore D keménység, 15 s	ISO 868	-	> 82
Hővezetés	PN-EN-12664:2002	W/(mK)	0,72
Vízfelvétel, 25°C-on, 24 óra	ISO 62	%	max. 0,15
Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	Ω x cm	>5 x10 <sup>12</sup>
Fajlagos felületi ellenállás	IEC 93	Ω	>5 x10 <sup>14</sup>
Éghetőségi fokozat, 6 mm	UL-94	fokozat	V-0

\*A méréseket hét napos pihentetés után kell elvégezni.

## Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**A szem védelme: Figyelem!** A VILEPOX EG-55/41 „B” komponense különlegesen veszélyes a szemre erősen lugos kémhatása miatt. Ezért védőszemüveg használata kötelező.

**Szellőztetés:** A munkahely légterét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.



# MŰSZAKI ADATLAP

**Elsősegély:** Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

**A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.**

## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

### 1. Kézi feldolgozás esetén:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami megnehezítheti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponent mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponent egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponent.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponent összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.

### 2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

2015. február

Vilepox® EG-55/41 HU 2.