



VILEPOX® EG-55/ 8 TN gyanta rendszer

Alkalmazási terület: kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes gyantarendszer. Önmagában, vagy töltőanyagok bekeverésével alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére.

Jellemzői:

- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hőállóság
- jó hidegállóság
- magas töltőanyag felvétel
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- halogénmentes rendszer
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paraméterei:

	Vilepox® EG-55/8 TN„A”	Vilepox® EG-55/8 TN „B”
Leírás	Módosított, oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású , módosított poliamin
Megjelenés	színtelen vagy enyhén sárgás, tiszta vagy enyhén opálos folyadék*	színtelen vagy enyhén sárgás folyadék *
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,08-1,13	0,96-0,99
Viszkozitás (25°C-on), mPas	500-1000	15-40
Lobbanáspont, °C	>110	
Nem illóanyag tartalom, %	> 99,8	
Összes klórtartalom, %	< 0,3	
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

* Kívánságra színes változatban is kapható



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétere

Keverési arány:

VILEPOX® EG-55/8 TN „A” komponens

100 tömegrész (kg)

VILEPOX® EG-55/8 TN „B” komponens

32 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő (100 g, 25°C-on, perc)	120-185
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on, mPas)	150-350
Fazékidő: Viszkozitás dulázódási idő (50 g, 25°C, perc) Viszkozitás triplázódási idő (50 g, 25°C, perc)	kb. 75 kb. 100
Átkeményedési idő, 24°C-on, óra	kb. 24
Teljes átkeményedési idő, 24°C-on, nap	7

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 28
Nyomószilárdság, N/mm ²	min. 32
Szakítószilárdság, N/mm ²	min.15
Szakadási nyúlás, %	2
Shore D keménység,	76-80
Martens alaktartóság, °C	kb. 50
Üvegesedési hőmérséklet (Tg), °C	54
Vízfelvétel (25°C-on), %	0,1-0,15
Hőtágulási együttható (60-110 °C), K ⁻¹	1,07x10 ⁻⁴
Dielektromos állandó (20 V, 800 Hz), ε _τ	4,6-5,1
Veszteségi tényező (24.5 °C 20 V 800 Hz) tg δ	0,065
Átütési télerősség (25°C-on), kV/mm	18
Fajlagos felületi ellenállás, Ohm	2,4 x10 ¹²
Fajlagos térfogati ellenállás, Ohmxc	9,5 x10 ¹⁴
Kúszóáram szilárdság	CTI 1000
Izzóhuzalos gyulladási index (960 °C-on), sec.	1,5
Izzóhuzalos gyulladási hőmérséklet, °C	875



Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami jelentősen megnehezíti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel a fazékidő alatt kb. 1,5 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználáskor a szükséges mennyiségű A” komponenst ki kell önteni egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd – szükség esetén - hozzáadni a töltőanyagot, és ismételten a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni. Kényes alkalmazási területeken a töltőanyag bekeverését vákuumban kell végezni, mert csak így lehet biztosítani a légbuborékok teljes eltávolítását. Ezután a keveréket a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- A töltőanyag fajtáját és a gyantára számított mennyiségét mindig az adott alkalmazástól függően előzetesen kell, leggyakrabban kísérleti úton meghatározni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® EG-55/8 TN HU 3.

2014. szeptember