




VILEPOX® EG-55/ 9 Égésgátolt öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Égésgátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, vákuumozható, oldószermentes rögzítő-tokozó-öntőgyanta alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer.

Jellemzői:

- égésgátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- halogénmentes rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétere:

	Vilepox® EG-55/9, „A”	Vilepox® EG-55/9 „B”
Leírás	Módosított, szervesetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású, poliamid bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	világos szürkés színű folyadék*	sárgás színű, tiszta, átlátszó folyadék *
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,45-1,55	0,96-0,98
Viszkozitás (25°C-on), mPas	12 000-18 000	20-80
Lobbanáspont, °C	>100	
Nem illóanyag tartalom, %	min. 99	
Összes klórtartalom, %	max. 0,3	
Színszám Gardner szerint		max. 3
Tárolhatósági idő	9 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

* Kívánságra színes változatban is kapható

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétere

Keverési arány:

VILEPOX® EG-55/9 „A” komponens
VILEPOX® EG-55/9 „B” komponens

100 tömegrész (kg)
12 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	1500-2200
Fazékidő, 24°C-on, perc	kb. 200
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	kb. 300
Átkeményedési idő, 24°C-on, óra	kb. 24
Teljes átkeményedési idő, 24°C-on, nap	7

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 28
Nyomószilárdság, N/mm ²	min. 32
Szakítószilárdság, N/mm ²	min.15
Szakadási nyúlás, %	2
Shore D keménység,	76-80
Hővezetés, W /(mK)	0,72
Martens alaktartóság, °C	kb. 50
Üvegesedési hőmérséklet (Tg), °C	54
Vízfelvétel (25°C-on), %	0,1-0,15
Hőtágulási együttható (60-110 °C), K ⁻¹	1,07x10 ⁻⁴
Dielektromos állandó (20 V, 800 Hz), ε _τ	4,6-5,1
Veszteségi tényező (24.5 °C 20 V 800 Hz) tg δ	0,065
Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm	18
Fajlagos felületi ellenállás, Ohm	2,4 x10 ¹²
Fajlagos térfogati ellenállás, Ohmxc	9,5 x10 ¹⁴
Kúszóáram szilárdság	CTI 1000
Izzóhuzalos gyuladási index (960 °C-on), sec.	1,5
Izzóhuzalos gyuladási hőmérséklet, °C	875
Éghetőségi fokozat (6 mm)	V0



Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami jelentősen megnehezíti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponent mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponent egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponent.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponent összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® EG-55/9 HU 2.

2011. január