




VILEPOX/VILTER RENDSZEREK

VILEPOX® EG-55/820 égésgátolt öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Égésgátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő- tokozó-öntőgyanta alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer. A Vilepox EG-55/818 gyorsabban keményedő változata.

Jellemzői:

- égésgátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- halogénmentes rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- jó hidegállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre is
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paraméterei

VILEPOX EG-55/820 „A” komponens

Leírás: Módosított, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta.

- Megjelenés:	világos szürkés színű folyadék*
- Sűrűség (20 °C-on), g/cm ³ :	1,66-1,74
- Viskozitás (25 °C-on), mPas:	9 000-16 000
- Lobbanáspont, °C:	>100
- Nem illóanyag tartalom, % :	min. 99,0
- Tárolhatósági idő:	9 hónap**.
- Tárolási feltételek:	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten

Szállítási mód: 30 kg-os töltési tömegű fém kannákban. Külön kívánságra egyéb kiserelési egységekben való szállítást is vállalunk.

Tűzveszélyesség: III. fokozat

* Kívánságra színes változatban is kapható

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni

VILEPOX EG-55/820 „B” komponens

Leírás: Kis viszkozitású, poliamin bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító.

- Megjelenés:	sárgás színű, tiszta, átlátszó folyadék*
- Sűrűség (20 °C-on), g/cm ³ :	0,97-1,01
- Viskozitás (25 °C-on), mPas:	40-90
- Színszám Gardner szerint:	max. 3
- Tárolhatósági idő:	12 hónap.
- Tárolási feltételek:	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten

* Kívánságra színes változatban is kapható

Szállítási mód: 20 és 3,3 kg-os töltési tömegű fém kannákban. Külön kívánságra egyéb kiserelési egységekben való szállítást is vállalunk.

Tűzveszélyesség: III. fokozat



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétereit

Keverési arány: Vilepox EG-55/820 „A” komponens	100,0 tömegrész (kg)
Vilepox EG-55/820 „B” komponens	14,0 tömegrész (kg)

A keveréknél:

- Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas :	2000-3000
- Fazékidő szobahőmérsékleten, perc:	
viszkozitás duplázódási idő:	kb. 30
viszkozitás triplázódási idő:	kb. 55
- Gélesedési idő (25°C-on, 100 g), perc:	kb. 150
- Átkeményedési idő, szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24
- Teljes átkeményedési idő, szobahőmérsékleten, nap:	7

A kikeményedett anyagnál:

- Hajlítószilárdság, N/mm ² :	min. 28	- - -
Nyomószilárdság, N/mm ² :	min. 32	
- Szakítószilárdság, N/mm ² :	min.15	
- Szakadási nyúlás, %:	2	
- Shore D keménység,	76-80	
- Hővezetés, W/(mK)	0,72	
- Martens alaktartóság, °C	kb. 50	
- Üvegesedési hőmérséklet (Tg), °C:	54	
- Vízfelvétel (25°C-on), %	0,1-0,15	
- Hőtágulási együttható (60-110 °C), K ⁻¹	1,07x10 ⁻⁴	
- Dielektromos állandó (20 V, 800 Hz), ε _r	4,6-5,1	
- Veszteségi tényező (24.5 °C 20 V 800 Hz) tg δ	0,065	
- Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm:	18	
- Fajlagos felületi ellenállás, Ohm:	2,4 x10 ¹²	
- Fajlagos térfogati ellenállás, Ohmxcmm:	9,5 x10 ¹⁴	
- Kúszóáram szilárdság:	CTI 1000	
- Izzóhuzalos gyuladási index (960 °C-on), sec.:	1,5	
- Izzóhuzalos gyuladási hőmérséklet, °C:	875	
- Éghetőségi fokozat (6 mm):	V0	

Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát v. papírt műanyag edénybe v. zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni.

A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák .



Alkalmazástechnikai tudnivalók

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami megnehezítheti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.

2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

2014. május

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox EG-55-820 HU 1.