




## VILEPOX® EG-55/ 8 MG Égégátolt öntőgyanta rendszer

**Alkalmazási terület:** Égégátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő- tokozó-öntőgyanta rendszer. Alkalmas különböző kisebb méretű mágnesek, tekercsek, transzformátorok és egyéb előszerelt alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer, de szükség szerint lehetőség van a kötés gyorsítására 60-80 °C-os utólagos hőkezeléssel.

### Jellemzői:

- égégátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- jó hidegállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre is
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

### A komponensek műszaki paramétereit:

			ÉRTÉK	
JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	Vilepox® EG-55/8 MG "A" komponens	Vilepox® EG-55/8 MG "B" komponens
Leírás	-	-	Módosított, szervesetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású, poliamin bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	világos szürkés színű folyadék*	színtelen, tiszta, átlátszó folyadék
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm <sup>3</sup>	1,71-1,75	0,95-1,00
Viszkozitás (25°C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	10 000-14 000	20-50
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 9 **	min. 12
Standard kiszerelés ***	-	kg	30	3,6
Tűzvesélyesség	-	fokozat	III.	III.
Szállítási mód	-	-	fém kanna	fém kanna

\* Kívánságra színes változatban is kapható

\*\*Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni.



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paramétereit:

### Keverési arány:

VILEPOX® EG-55/8 MG „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® EG-55/8 MG „B” komponens	12	tömegrész (kg)

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Gélidő 25°C-on, 100 g, perc	HSZ 001	perc	300-350
Kezdeti viszkozitás 25 °C-on	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	1000-2000
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő Viszkozitás triplázódási idő 25°C-on, 50 g	HSZ 010 (ISO 2555)	perc	kb. 40 kb. 60
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten	-	óra	kb. 24
Teljes átkeményedés szobahőmérsékleten	-	nap	kb. 7

## A kikeményedett anyagnál:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Hajlítószilárdság	ISO/ R178	N/mm <sup>2</sup>	> 60
Shore D keménység, 15 s	ISO 868	-	84-88
Vízfelvétel, 25°C-on, 24 óra	ISO 62	%	max. 0,15
Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	Ω x cm	>5 x10 <sup>12</sup>
Fajlagos felületi ellenállás	IEC 93	Ω	>5 x10 <sup>14</sup>
Éghetőségi fokozat, 6 mm	UL-94	fokozat	V-0

## Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**Szellőztetés:** A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.



A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

### 1. Kézi feldolgozás esetén:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami megnehezítheti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiüledés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.

### 2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

2015. március

Vilepox® EG-55/8 MG HU 1.

