




## VILEPOX® EG-55/ 8 Égégátolt öntőgyanta rendszer

**Alkalmazási terület:** Égégátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő- tokozó- öntőgyanta alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer.

### Jellemzői:

- égégátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik 
- halogénmentes rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- jó hidegállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre is
- natúr és színes kivitelben is rendelhető
- halogén- és oldószermentes rendszer

### A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® EG-55/8 „A”	Vilepox® EG-55/8 „B”
Leírás	Módosított, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású , poliamin bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	világos szürkés színű folyadék*	színtelen, tiszta, átlátszó folyadék *
Sűrűség (25 °C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,66-1,74	0,96-0,98
Viszkozitás (25°C-on), mPas	10 000-16 000	15-40
Lobbanáspont, °C	>100	
Nem illóanyag tartalom, %	99	
Szinszám Gardner szerint		max. 3
Tárolhatósági idő	min. 9 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

\* Kívánságra színes változatban is kapható

\*\*Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paraméterei

### Keverési arány:

VILEPOX® EG-55/8 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® EG-55/8 „B” komponens	11	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	1500-2200
Fazékidő, 24°C-on, perc	kb. 200
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	kb. 300±20
Átkeményedési idő, 24°C-on, óra	kb. 24
Teljes átkeményedési idő, 24°C-on, nap	7

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 28
Nyomószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 32
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min.15
Szakadási nyúlás, %	2
Shore D keménység,	76-80
Hővezetés, W /(mK)	0,72
Martens alaktartóság, °C	kb. 50
Üvegesedési hőmérséklet (Tg), °C	54
Vízfelvétel (25°C-on), %	0,1-0,15
Hőtágulási együttható (60-110 °C), K <sup>-1</sup>	1,07x10 <sup>-4</sup>
Dielektromos állandó (20 V, 800 Hz), ε <sub>r</sub>	4,8-5,7
Veszteségi tényező (24.5 °C 20 V 800 Hz) tg δ	0,052-0,07
Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm	18
Fajlagos felületi ellenállás, Ohm	2,4 x10 <sup>12</sup>
Fajlagos térfogati ellenállás, Ohmxcmm	9,5 x10 <sup>14</sup>
Kúszóáram szilárdság	CTI 1000
Izzóhuzalos gyuladási index (960 °C-on), sec.	1,5
Izzóhuzalos gyuladási hőmérséklet, °C	875
Éghetőségi fokozat (6 mm)	V0



## Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**Szellőztetés:** A munkahely léghőmérsékletét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

**A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.**

## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

### 1. Kézi feldolgozás esetén:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami megnehezítheti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.

### 2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

2011. január

Vilepox® EG-55/8 HU 3.

