



VILEPOX® EG-11 Égégátolt öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Égégátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő oldószermentes rögzítő- tokozó-öntőgyanta különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer.

Jellemzői:

- égégátolt, V-0 fokozatú típus
- halogénmentes rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétere:

	Vilepox® EG-11 „A”	Vilepox® EG-11 „B”
Leírás	Módosított, szervesen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta	Oldószermentes, módosított poliamin
Megjelenés	világos krémszínű folyadék*	Színtelen vagy sárgás színű folyadék *
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,60-1,70	0,93-0,97
Viszkozitás (25°C-on), mPas	5 000-9 000	30-70
Lobbanáspont, °C	>100	
Nem illóanyag tartalom, %	99	
Szinszám Gardner szerint		< 3
Tárolhatósági idő	min. 9 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

* Kívánságra egyéb színekben is kapható

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paraméterei

Keverési arány:

VILEPOX® EG-11 „A” komponens
VILEPOX® EG-11 „B” komponens

100 tömegrész (kg)
12 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő (100 g, 25°C-on, perc)	70-110
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on, mPas)	1600-3000
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő (50g, 25°C-on, perc) Viszkozitás triplázódási idő (50g, 25°C-on, perc)	kb.26 kb. 39
Átkeményedési idő (24°C-on, óra)	kb. 24
Teljes átkeményedési idő (24°C-on, nap)	7

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 40
Nyomószilárdság, N/mm ²	min. 80
Húzószilárdság, N/mm ²	min. 45
Shore D keménység	76-80
Égégátoltsági fokozat	V-0, 6 mm
Martens alaktartóság, °C	68-75
Vízfelvétel (25°C-on), %	0,2-0,3
Veszteségi tényező, tg δ 20 °C-on, 1 kHz	0,27
Veszteségi tényező, tg δ 85 °C-on, 1 kHz	0,7
Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm	min. 24
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 5x10 ¹⁴
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 5x10 ¹³

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami jelentősen megnehezíti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. fél óra alatt ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® EG-11 HU 3.

2014. szept.