



## Vilepox<sup>®</sup> D-1/L, Vilter<sup>®</sup> P-2 gyantarendszer

**Alkalmazási terület:** Előnyösen alkalmazható különféle összeszerelt villamos ipari és híradástechnikai alkatrészek kiöntésére, tokozására. Kis viszkozitása, kedvező fazékideje kényelmes munkavégzést tesz lehetővé. Magas töltőanyag tartalom mellett is jó folyóképességgel, térkitöltéssel rendelkezik. Alkalmazása előnyös kompromisszumot nyújt a kiváló általános tulajdonságok, a kényelmes feldolgozhatóság és a viszonylag alacsony anyagköltség között.

### Jellemzői:

- kiváló diektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- sokféle felhasználhatóság
- szokásos töltőanyagokkal jól társítható
- oldószermentes rendszer

### A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox <sup>®</sup> D-1/L	Vilter <sup>®</sup> P-2
Leírás	Oldószermentes kis viszkozitású lágyított epoxi gyanta. Az epoxigyantákra jellemző kitűnő tulajdonságai folytán alkalmazási területe igen sokoldalú. A villamos iparban öntőgyantaként, impregnáló anyagként és ragasztóként való felhasználásra alkalmas.	Kis viszkozitású, poliamino-amid bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	tiszta, átlátszó folyadék	tiszta sárgás folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,10 - 1,14	0,92-0,96
Viszkozitás (25°C-on), mPas	1500-2500	200-500
Epoxi ekvivalens, g/mol	233-255	
Amin szám mgKOHg		480-520
Lobbanáspont, °C	150	195
Összes klórtartalom, %	< 0,4	
Nem illóanyag tartalom, %	99,8	
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

\* Kívánságra más színben is tudjuk szállítani.



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paraméterei

### Keverési arány:

**VILEPOX® D-1/L**  
**VILTER® P-2**

100 tömegrész (kg)

40 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő (100 g, 25°C-on, perc)	190-260
Keverék sűrűség (25 °C, g/ cm <sup>3</sup> )	1,0-1,12
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on, mPas)	600-1100
Kezdeti kifolyás (Mp-8; 25°C, s)	15-40
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő ( 50g, 25 °C, perc)	kb. 40
Viszkozitás triplázódási idő ( 50g, 25 °C, perc)	kb. 70
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	kb. 24

	A kikeményedett anyagnál
Sűrűség (24 °C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,05-1,09
Hajlítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 80
Ütő-hajlítószilárdság, kJ/mm <sup>2</sup>	min. 10
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 40
Vízfelvétel (25°C-on), %	max. 0,4
Alaktartóság Martens szerint*, °C	min. 50
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 18
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 <sup>14</sup>
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 10 <sup>14</sup>

A vizsgálatokat legalább 7 napos szobahőmérsékleten történő kondicionálás után kell végezni.

\* A Martens alaktartóság utókeményítéssel növelhető.

### Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**Szellőztetés:** A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

**A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.**



## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max. 40 perc alatt ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- A gyanta kötése során hő fejlődik, a keverék melegszik, ezért az egyszerre bekevert anyag sose legyen több mint 5 kg.
- Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.



Vilepox® D-1/L, Vilter P-2® HU 5.

2014.szept.