



MŰSZAKI ADATLAP

Vilepox® B-300 gyantarendszer

Alkalmazási terület: Tixotróp, megfolyás nélkül vastagabb (1-2 mm) rétegben is felhordható védő és bevonó gyanta. Olyan speciális területeken használják, mint pl. tekercsfejek utólagos bevonása, kommutátoros motorok forgórészeinél a kommutátor és a huzalok közti rés kitöltése. Kiváló általános tulajdonságokat és hőállóságot adó, feldolgozástechnikailag is kedvező típus. Szobahőmérsékleten kötő rendszer.

Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- jó hőállóság, B hőosztály
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- oldószermentes

A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® B-300 „A”	Vilepox® B-300 „B”
Leírás	Módosított, oldószermentes, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó epoxigyanta	Kis viszkozitású, nagy reaktivitású alifás poliamin bázisú, térhálósító
Megjelenés	színes, sűrű tixotróp folyadék*	sárgásbarna folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,28 - 1,38	1,05-1,1
Viszkozitás (25°C-on), mPas	nem mérhető	3400-5000
Kifolyás (Mp-8, 25°C, s)	nem mérhető	
Kifolyás (Mp-6, 25°C, s)		150-250
Gardner színszám		< 5
Lobbanáspont, °C	> 150	
Nem illóanyag tartalom, %	99,8	
Összes klórtartalom, %	< 0,2	
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

* standard színválaszték: cc. RAL 3013 vörös, cc. RAL 6002 zöld, cc. RAL 9017 fekete
Külön kívánságra egyéb színek szállítását is vállaljuk!

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni!



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paraméterei

Keverési arány:

VILEPOX® B-300 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® B-300 „B” komponens	15	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő, 25°C-on, 100 g, perc	15-25
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	tixotróp, nem mérhető
Fazékidő, 25°C-on, perc	kb.10
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24
Átkeményedési idő 100°C-on, perc	kb.3-4

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 80
Nyomószilárdság, N/mm ²	min. 100
Szakítószilárdság, N/mm ²	min. 60
Vízfelvétel (25°C-on), %	max. 0,2
Alaktartóság Martens szerint, °C	min. 110
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 12
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁵
Fajlagos térfogati ellenállás Ohm·cm	min. 10 ¹⁴

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

A szem védelme: Figyelem! A VILEPOX B-300 „B” komponens különösen veszélyes a szemre mivel erősen lúgos kémhatású. Jól záró védőszemüveg használata kötelező.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik., a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel fel lehet dolgozni.
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell venni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox® H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® B-300 HU 3.

2014. szeptember