



# MŰSZAKI ADATLAP

## Vilepox® B-229 gyantarendszer

**Alkalmazási terület:** Tixotróp, megfolyás nélkül vastagabb (1-2 mm) rétegben is felhordható védő és bevonó gyanta. Olyan speciális területeken használják, mint pl. tekercsfejek utólagos bevonása, kommutátoros motorok forgórészeinél a kommutátor és a huzalok közti rés kitöltése. Kiváló általános tulajdonságokat és hőállóságot adó, feldolgozástechnikailag is kedvező típus. Szobahőmérsékleten kötő, de utóhőkezelést igénylő rendszer.

### Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló hőállóság, B/F hőosztály
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiválóan tapad a színesfémekhez és számos műanyaghoz (a PE, PP, teflon és szilikon kivételével)
- szobahőmérsékleten kötő, de utóhőkezelést igénylő rendszer.
- oldószermentes

### A komponensek műszaki paraméterei:

	Vilepox® B-229 „A”	Vilepox® B-229 „B”
<b>Leírás</b>	Módosított, oldószermentes, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó epoxigyanta	Kis viszkozitású, szerves poliamin bázisú, oldószermentes térhálósító
<b>Megjelenés</b>	színes, sűrű tixotróp folyadék*	tiszta átlátszó barnás folyadék
<b>Sűrűség (25 °C-on), g/cm<sup>3</sup></b>	1,30 - 1,40	0,92-0,94
<b>Viszkozitás (25 °C-on), mPas</b>	nem mérhető	5-40
<b>Lobbanáspont, °C</b>	> 150	
<b>Nem illóanyag tartalom, %</b>	99,8	99,8
<b>Összes klórtartalom, %</b>	max. 0,2	
<b>Tárolhatósági idő</b>	min. 12 hónap**	min. 12 hónap
<b>Tárolási feltételek</b>	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
<b>Tűzvesélyesség</b>	III. fokozat	III. fokozat

\* standard színválaszték: cc. RAL 3013 vörös, cc. RAL 6002 zöld, cc. RAL 9017 fekete  
Külön kívánságra egyéb színek szállítását is vállaljuk!

\*\*Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni!



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paraméterei

### Keverési arány:

VILEPOX® B-229 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® B-229 „B” komponens	16	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	kb. 1300 (tixotróp)
Fazékidő, 25°C-on, perc	kb.60
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	100-140
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24

**Figyelem!** A szobahőmérsékleten kötő rendszer végleges tulajdonságainak elnyeréséhez **feltétlenül utólagos hőkezelés szükséges**. Az ajánlott utóhőkezelés: 120°C-on 2 óra \*\*.

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 80
Nyomószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 100
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	min. 60
Vízfelvétel (25°C-on), %	max. 0,2
Alaktartóság Martens szerint, °C	min. 110
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 12
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 <sup>15</sup>
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 10 <sup>14</sup>

\*\* Az utókeményítés körülményei mások is lehetnek, azonban a hőmérséklet legalább 100 °C legyen. A fenti műszaki adatok a megadott utókeményítés mellett érvényesek.

### Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**A szem védelme: Figyelem!** A VILEPOX B-229 „B” komponens különösen veszélyes a szemre mivel erősen lúgos kémhatású. Jól záró védőszemüveg használata kötelező.

**Szellőztetés:** A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

**A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.**



## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik., a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.60 perc alatt fel lehet dolgozni (szobahőmérsékleten).
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell venni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni. A felhordás történhet ecsettel, esetleg spaklival, kiöntéssel vagy gépi úton, ilyen anyagok felhordására tervezett dispenserrel.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- Kiöntés ill. felhordás után a gyanta szobahőmérsékleten megkeményedik, de csak részlegesen köt meg, végleges kiváló tulajdonságait csak beégetéssel nyeri el. A beégetést lehet végezni közvetlenül a kiöntés ill. felhordás után is, vagy később, tetszőleges idejű szobahőmérsékleten tartás után.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox® H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® B-229 HU 2.

2011. augusztus