



MŰSZAKI ADATLAP

Vilepox® B-227 gyantarendszer

Alkalmazási terület: Kiváló általános tulajdonságokat és hőállóságot adó, jó töltőanyag nedvesítéssel rendelkező, feldolgozástechnikailag is kedvező típus. Szobahőmérsékleten kötő, de utóhőkezelést igénylő rendszer. Alkalmas különböző méretű, akár extrém terhelésnek is kitett alkatrészek tokozására, kiöntésére, tekercsek ecseteléses impregnálására.

Jellemzői:

- kiváló diektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló hőállóság, B/F hőosztály
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiválóan tapad a színesfémekhez és számos műanyaghoz (a PE, PP, teflon és szilikon kivételével)
- szobahőmérsékleten kötő, de utóhőkezelést igénylő rendszer.
- oldószermentes

A komponensek műszaki paramétere:

	Vilepox® B-227 „A”	Vilepox® B-227 „B”
Leírás	Módosított, oldószermentes, szervetlen töltőanyagokat tartalmazó epoxigyanta	Kis viszkozitású, magas reaktivitású, szerves poliamin bázisú, oldószermentes térhálósító
Megjelenés	világosszürke folyadék	tiszta átlátszó barnás folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,40 - 1,45	0,92-0,97
Viszkozitás (25°C-on), mPas	15000-17000	50-100
Lobbanáspont, °C	> 150	
Nem illóanyag tartalom, %	99,8	99,8
Összes klórtartalom, %	max. 0,2	
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap*	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

*Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni!

A keverék paramétere:

Keverési arány:

VILEPOX® B-227 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILTER® B-227 „B” komponens	14	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás, Pas 25 °C-on	5-10
Fazékidő, 25°C-on, perc	kb. 60
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	120-150
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24

Figyelem! A szobahőmérsékleten kötő rendszer végleges tulajdonságainak elnyeréséhez feltétlenül utólagos hőkezelés szükséges. Az ajánlott utóhőkezelés: 120°C-on 2 óra **.

	A kikeményedett anyagnál
Sűrűség (24 °C-on), g/cm ³	1,34-1,39
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 100
Nyomószilárdság, N/mm ²	min. 120
Szakítószilárdság, N/mm ²	min. 80
Alaktartóság Martens szerint, °C	min. 100
Vízfelvétel, 25°C-on, %	max. 0,2
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 12
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁵
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 10 ¹⁴

** Az utókeményítés körülményei mások is lehetnek, azonban a hőmérséklet legalább 100 °C legyen. A fenti műszaki adatok a megadott utókeményítés mellett érvényesek.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

A szem védelme: Figyelem! A VILEPOX B-227 „B” komponens különösen veszélyes a szemre mivel erősen lúgos kémhatású. Jól záró védőszemüveg használata kötelező.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik., a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.60 perc alatt fel lehet dolgozni (szobahőmérsékleten).
- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- Kiöntés ill. impregnálás után a gyanta szobahőmérsékleten megkeményedik, de csak részlegesen köt meg, végleges kiváló tulajdonságait csak beégetéssel nyeri el. A beégetést lehet végezni közvetlenül a kiöntés ill. impregnálás után is, vagy később, tetszőleges idejű szobahőmérsékleten tartás után.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® B-227 HU 2.

2008. január