



VILEPOX[®]/VILTER[®] RENDSZEREK Vilepox[®] B-122 öntő/tokozó gyantarendszer

Ideiglenes termékismertető

Alkalmazási terület:

Kiváló általános tulajdonságokat és hőállóságot adó, feldolgozástechnikailag is kedvező típus. Szobahőmérsékleten kötő, de utóhőkezelést igénylő töltött rendszer. Alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Jó nedvesítőképességgel rendelkező rendszer ezért további töltőanyag adagolása megengedett.

Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló hőállóság, F hőosztály
- enyhén égésgátolt
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- alacsony kezdeti viszkozitás
- kiválóan nedvesítőképesség, üveg és szénzál erősítésű laminátok, valamint erősen töltött rendszerek készítésére is alkalmas
- szobahőmérsékleten kötő, de utóhőkezelést igénylő rendszer
- oldószermentes
- megfelel a RoHS követelményeknek

A komponensek műszaki paramétere:

			ÉRTÉK	
JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	VILEPOX B-122"A" komponens	VILEPOX B-122"B" komponens
Leírás	-	-	Módosított epoxi gyanta szervesetlen töltőanyagokkal *	Kis viszkozitású, szerves poliamin bázisú térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	szürkés-fehér folyadék**	tiszta, átlátszó folyadék
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	1,37 – 1,40	0,97 – 1,00
Viszkozitás (25°C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	4500 - 6500	5 - 25
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 12	min. 12
Standard kiszerelés ***	-	kg	30	4,5
Tűzveszélyesség	-	fokozat	III.	III.
Szállítási mód	-	-	fém kanna	fém kanna
Veszélyes bomlástermékek	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek			

* A töltőanyag ülepedése megengedett

** Kívánságra megegyezés szerinti színekben is szállítjuk

*** Kívánságra egyéb kiszerelési egységekben is szállítjuk



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paraméterei:

Keverési arány:

VILEPOX B-122 "A" komponens
VILEPOX B-122 "B" komponens

100 tömegrész (kg)
15 tömegrész (kg)

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Gélidő (25°C-on, 100 g), perc	HSZ 001	perc	115-145
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	1,27 - 1,3
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	1500 - 2500
Fazékidő: (25°C-on, 50 g) Viszkozitás duplázódási idő Viszkozitás triplázódási idő	HSZ 010 (ISO 2555)	perc	35 - 45 55 - 65
Kikeményedés szobahőmérsékleten, óra	-	óra	kb. 24*

***Figyelem!** A szobahőmérsékleten kötő rendszer végleges tulajdonságainak elnyeréséhez feltétlenül utólagos hőkezelés szükséges.

Utóhőkezelés: A Vilepox[®] B-122 rendszer szobahőmérsékleten kötő, ám utókökezelést igénylő rendszer. Az utóhőkezelés 120 °C-on 2 óra, mely utólag tetszőleges időben pl. megfelelő mennyiségű öntvény elkészülése után elvégezhető. A rendszer legjobb tulajdonságainak elérése céljából azonban a következő beégetési technológia ajánlott: 60 °C-on 2 óra + 120°C-on 2 óra*

A kikeményedett anyagnál:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Nyomószilárdság 25°C-on	MSZ ISO 604:2003	N/mm ²	>230
Nyomószilárdság 130°C-on	MSZ ISO 604:2003	N/mm ²	>100
Hajlítószilárdság	ISO/ R178	kJ/mm ²	>100
Szakítószilárdság	ISO/ R527	N/mm ²	>80
Ütő-hajlítószilárdság	ISO/ R179	kJ/mm ²	> 35
Alaktartóság Martens szerint	ISO 14577	°C	>115
Vízfelvétel	ISO 62	%	< 0,2
Átütési térerősség	IEC 243	kV/mm	> 12
Shore A keménység, 15 s	ISO 868	-	92 - 97
Shore D keménység, 15 s	ISO 868	-	90 - 95
Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	Ω x cm	> 10 ¹⁴
Fajlagos felületi ellenállás	IEC 93	Ohm	> 10 ¹⁵

* Az utókeményítés körülményei mások is lehetnek, azonban a hőmérséklet feltétlenül 100 és 150 °C között legyen. A fenti műszaki adatok a megadott utókeményítés mellett érvényesek.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet).
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel fazékidőn belül ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az „A” komponenst minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a fazék időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- Kiöntés után a gyanta szobahőmérsékleten megkeményedik, de csak részlegesen köt meg, végleges kiváló tulajdonságait csak beégetéssel nyeri el. A beégetést lehet végezni közvetlenül a kiöntés után is, vagy később, tetszőleges idejű szobahőmérsékleten tartás után.

2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával vagy papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni.

Szellőztetés: A munkahely légterét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonsági adatlapjai tartalmazzák.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® B-122 HU 1.

2016. január