



VILEPOX® B-11/P-2

gyantarendszer

Alkalmazási terület: Nagy reaktivitású, alacsonyabb hőmérsékleten (+5°C felett) és nedves körülmények között is felhasználható gyantarendszer. A villamos iparban kisebb méretű formatestek, öntvények előállítására, tekercsek impregnálására továbbá ragasztóként való felhasználásra alkalmas.

Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló hőállóság
- sokféle felhasználhatóság
- a szokásos töltőanyagokkal jól társítható
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétereit:

	VILEPOX® B-11/P-2 „A” komponens	VILEPOX® B-11/P-2 „B” komponens
Leírás	Módosított közepes viszkozitású oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású, poliamino-amid bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító
Megjelenés	színtelen vagy enyhén sárgás színű tiszta, átlátszó folyadék	enyhén sárgás, tiszta átlátszó folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,14 - 1,18	0,92-0,96
Viszkozitás (25°C-on), mPas	2500-5000	200-700
Lobbanáspont, °C	150	200
Nem illóanyag tartalom, %	min. 99,8	99,8
Epoxi ekvivalens, g	179-188	
Összes klórtartalom, %	max. 0,4	
Aktív H-egyenérték, g		95
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

A keverék paramétereit

Keverési arány:

VILEPOX® B-11/P-2 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® B-11/P-2 „B” komponens	54	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás, mPas 25 °C-on	900-1600
Fazékidő, 25°C-on, perc	kb. 40
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	120-160
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24

	A kikeményedett anyagnál
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 100
Útó-hajlítószilárdság, kJ/mm ²	min. 15
Szakítószilárdság, N/mm ²	min. 60
Alaktartóság Martens szerint, °C*	min. 80
Vízfelvétel, 25°C-on, %	max. 0,4
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 12
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁵
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxcmm	min. 10 ¹⁵

A vizsgálatokat legalább 7 napos szobahőmérsékleten történő kondicionálás után kell végezni.

* A martens alaktartósság utókeményítéssel (pl. 80°C/1 óra) növelhető.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrpoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni. A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



MŰSZAKI ADATLAP

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel a fazékidőn (kb. max.20 perc) alatt ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponens összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- A gyanta kötése során hő fejlődik, a keverék melegszik, ezért az egyszerre bekevert anyag sose legyen több mint 2 kg
- Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox® H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

VILEPOX® B-11/P-2 HU 3.

2008. január