



MŰSZAKI ADATLAP

VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK Vilepox® U-281

Alkalmazási terület: kisebb méretű transzformátorok, tekercsek impregnálására továbbá - Vilepox H-3 hígítóval hígítva - különféle elektromos és elektronikai alkatrészek bevonására tervezett szoba-hőmérsékleten keményedő, kétkomponensű lakkrendszer.

Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló hőállóság, F hőosztály
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- alacsony oldószer tartalom

A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® U-281 „A”	Vilepox® U-281 „B”
Leírás	Speciális poliol oldata alifás észterekben	Aromás poliizocianátok oldata
Megjelenés	sárgás, híg folyadék	sárgás folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	0,95-1,00	1,12 – 1,16
Viszkozitás (25 °C-on), mPas	100-250	400-800
Nem illóanyag tartalom, %	77-81	65-70
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap	min. 6 hónap
Tárolási feltételek*	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzveszélyesség	II. fokozat, tűz- és robbanásveszélyes!	II. fokozat, tűz- és robbanásveszélyes!
Szállítási mód	fém kannában	fém kannában
Veszélyes bomlástermékek	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek	

***Figyelem!** A „B” komponens érzékeny a légnedvességre, azzal reakcióba lépve kemény műanyag réteget képez. Ezt megelőzendő fokozott figyelmet kell fordítani arra, hogy ha nem használjuk fel azonnal a teljes mennyiséget, akkor a kinyitott kanna csak a lehető legszükségesebb ideig, az anyag kiöntése alatt legyen fedetlenül. Kiöntés után, a kanna szélét azonnal puha papírral vagy ruhával le kell törölni, ezzel biztosítjuk a fedő későbbi könnyű levehetőségét, majd a kannát haladéktalanul le kell zárni.

A keverék paramétereit

Keverési arány:

VILEPOX® U-281 "A" komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® U-281 "B" komponens	100	tömegrész (kg)



MŰSZAKI ADATLAP

	A keveréknél
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,0-1,1
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	200-400
Fazékidő: Viszkozitás triplázódási idő, 50g, 25°C-on, perc	kb. 420
Ajánlott kikeményedési körülmények	szobahőmérséklet: +10°C-+25°C munka légtér páratartaloma: 40-60 %
Száradási idő, 1 fokozat, 25 °C, óra	2,5-5
Száradási idő, 4 fokozat, 25 °C, óra	kb. 18
Zománchuzalra gyakorolt hatás	nem károsítja
Rézre gyakorolt hatás	nem okoz korróziót

	A kikeményedett anyagnál
Tapadás acélon, fokozat	1
Tapadás rézen, fokozat	1
Rugalmasság hajlítással, mm	3
Olajállóság	hidegen, melegen olajálló
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁴
A vizsgálatokat legalább 7 napos szobahőmérsékleten történő kondicionálás után kell végezni!	

Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát v. papírt műanyag edénybe v. zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni.

A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani.

A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni.

Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A munkavégzés során szigorúan be kell tartani a II. tűzveszélyességi osztályba tartozó anyagokra vonatkozó tűzrendészeti előírásokat.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonságtechnikai adatlapjai tartalmazzák.



MŰSZAKI ADATLAP

Alkalmazástechnikai tudnivalók

- Felhasználás előtt a VILEPOX® U-281 bevonólakk komponenseit a megfelelő arányban össze kell keverni. A két komponens összekeverése után a lakk alkalmazásra kész. Szükség esetén VILEPOX® H-3 hígítóval tetszés szerint hígítható. (Gyakran alkalmazott hígítás: „A” komponens 100 tömegrész/„B” komponens 100 tömegrész/H-3 100 tömegrész)

- A keveréket 4-6 órán belül fel kell használni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

- A felületeket tisztítani, oxidmentesíteni és zsírtalanítani kell, majd a bevonólakk a szokásos felhordási módszerek bármelyikével felvihető. Por- és páramentes, min.20°C hőmérsékletű, enyhe áramlással állandóan szellőztetett helységben 6 óra alatt porszáraz, 24 óra alatt teljesen száraz.

- Több réteg esetén az egyes rétegeket teljesen át kell szárítani.

- A tekercsek itatása esetén azokat előzőleg 105-110°C-on néhány órán keresztül előszárítani ajánlatos, hogy a beépített alkatrészek által felvett nedvesség eltávozzon. A száraz tekercset a szükség szerint hígított lakk-keverékkel legtöbbször mártással vagy locsolással, esetleg ecsettel való kenéssel lehet itatni (impregnálni). A tekercsek átszáradását átfúvott 40-60°C hőmérsékletű légáramlással meg lehet gyorsítani.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

2014. szeptember



Vilepox® U-281 HU 4.