



VILEPOX® PE-202 impregnálólak

Alkalmazási terület:

A VILEPOX® PE-202 oldószermentes, egykomponensű poliészter impregnálólak. Rendkívül sokoldalú felhasználhatóság jellemzi, a legkülönbözőbb rendeltetésű, méretű, fajtájú és teljesítményű motorok, tekercsek impregnálására alkalmas mindenféle módszerrel. Legtipikusabb alkalmazási területe a vákuumos és mártásos impregnálás.

Jellemzői:

- H hőosztályú, hőmérsékleti indexe 180 °C.
- Alkalmazható az UL szerinti 130, 155, 180 °C hőosztályú tekercseknél, berendezéseknél.
- Kiváló alkalmazástechnikai tulajdonságok, alacsony viszkozitás, behatol a kapillárisokba is.
- Nem tartalmaz illékony alkotókat, ezért alkalmas vákuum impregnálásra is.
- A beégetés hőmérséklete és ideje tág határok között megválasztható.
- Magas lobbanáspont (145 °C), nem robbanásveszélyes.
- Kiváló mechanikai és dielektromos tulajdonságok beégetés után.
- A bevonat vízálló és ellenálló nagyon sokféle vegyi anyaggal szemben.
- A bevonat freonálló
- Kiváló a tárolhatósága

Műszaki paramétere:

	A lakknál
Megjelenés	sárgás barna színű folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm ³	1,13-1,18
Viszkozitás (25 °C-on), mPas	600-800
Viszkozitás (40 °C-on), mPas	150-200
Kifolyási idő (25 °C-on, Mp-4), s	110-150
Kifolyási idő (40 °C-on, Mp-4), s	40-50
Nyílttéri lobbanáspont, °C	145
Nem illóanyag tartalom, %	47-53
Gélesedési idő 130 °C-on, perc	7-9
Gélesedési idő 140 °C-on, perc	4-5
Gélesedési idő 150 °C-on, perc	3-4
Zománchuzalra gyakorolt hatás	nem károsítja
Felhasználhatósági idő 50 °C-on, (Viszkozitás duplázódási idő) nap	50
Tárolhatósági idő	23 °C-on 1 évig tárolható*
Szállítási mód	fémkannában
Tűzvesélyesség	III. fokozat



MŰSZAKI ADATLAP

* A gyanta tárolhatósági ideje folyamatos fogyás és utántöltés esetén végtelen hosszúra nyúlik. Ilyenkor a biztonság kedvéért a gyanta kifolyási és gélesedési idejét időnként (pl. félévenként) ellenőrizni kell. A mért értékek 20 %-nál nagyobb változása esetén értesíteni kell a Korax Műgyantagyártó Kft-t.

A viszkozitás beállítása: A VILEPOX® PE-202 viszkozitása megfelel a felhasználás követelményeinek, ezért hígítására nincs szükség. Amennyiben a viszkozitás mégis az eredeti értékhez képest több, mint 20%-kal megnövekszik (pl. túl hosszú vagy magas hőmérsékleten történő tárolás miatt), úgy értesíteni kell a Korax Műgyantagyártó Kft-t.

	A kikeményedett anyagnál*
Javasolt kikeményítési körülmények 110 °C-on	10-14 óra
Javasolt kikeményítési körülmények 120 °C-on	4-6 óra
Javasolt kikeményítési körülmények 135 °C-on	3,5 óra
Javasolt kikeményítési körülmények 150 °C-on	1-1,5 óra
Javasolt kikeményítési körülmények 160 °C-on	45-50 perc
Ragasztóképeség az IEC 61033 szerint 23°C-on, N	350-400
Ragasztóképeség az IEC 61033 szerint 155°C-on, N	120-150
Ragasztóképeség az IEC 61033 szerint 180°C-on, N	80-100
Villamos szilárdság 23 °C-on, kV/mm	120-150
Üvegesedési hőmérséklet, Tg, °C	140

* A vizsgálatokhoz alkalmazott beégetési ciklus: 150°C-on 4 óra

Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd semleges szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, vagy papírt műanyag edénybe v. zsákba kell elhelyezni.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni.

A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni.

Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap" tartalmazza.



Alkalmazástechnikai tudnivalók

A VILEPOX® PE-202 poliészter impregnáló gyanta egyaránt alkalmazható vákuumos, vákuum-nyomásos és mártó impregnálásnál.

Vákuum-nyomásos impregnálásnál a következő technológiát ajánljuk:

1. Az impregnálandó darabot ki kell szárítani 105°C-on.
2. Autoklávba kell helyezni, és lehűteni 40-50°C-ra.
3. Be kell kapcsolni a vákuumszivattyút.
4. Az impregnálandó darabokat el kell árasztani a gyantával és kb. 30 percig vákuumban tartani.
5. A vákuumot meg kell szüntetni és nyomást (pl. 6 bar) adni az autoklávra.
6. A nyomást meg kell szüntetni, a gyantát visszaszívadni a tárolótartályba, és a munkadarabokat 30 percig csepegtetni kell hagyni.

Beégetés: A gyanta beégetési ideje elsősorban a hőmérséklettől függ a fent megadott értékek szerint. A ténylegesen szükséges technológiai beégetési idő azonban hosszabb. Figyelembe kell ugyanis venni a munkadarabok felmelegedéséhez szükséges időt, ami a munkadarabok méretétől, súlyától, számától, a kemence teljesítményétől és fajtájától függ. A tényleges beégetési időt tehát ezek figyelembevételével kell módosítani.

A VILEPOX® PE-202 korrodálja a tiszta rezet, rézötvözeteket, a természetes gumikat, ezért kerülni kell ezen anyagok beépítését az impregnáló és kiegészítő berendezésekbe.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® PE-202 HU 2.

2008. október