



## VILEPOX® UHF-1

### Szobahőmérsékleten keményedő, kétkomponensű, rugalmas öntőgyanta rendszer

**Alkalmazási terület:** Elektromos alkatrészek, pl. elektromágnesek, transzformátorok, kondenzátorok rugalmas tokozására és rugalmas öntvények készítésére tervezett gyantakompozíció. Igen nagy méretű öntvények előállítására is alkalmas, alaktól és konstrukciótól függően akár 100 kg gyantatömegig is.

#### Jellemzői:

- kiváló és tartós mechanikai ellenálló képesség és rugalmasság szobahőmérsékleten
- a mechanikai ellenálló képesség és a rugalmasság alig változik kb.140°C-ig □ kiváló hidegállóság – 40°C-ig
- kiváló dielektromos tulajdonságok -40°C -tól + 120 °C-ig
- kiváló hőszigetelési állóság
- jó hővezető képesség
- alacsony reaktivitás, kötésekor az öntvények kevésbé melegszének fel □ jó feldolgozhatóság

#### A komponensek műszaki paraméterei:

	VILEPOX® UHF-1 „A”	VILEPOX® UHF-1 „B”
Leírás	Speciális, oldószermentes oligomer elegye töltőanyagokkal és pigmentekkel	Speciális, poliamin bázisú térhálósító szeretlen töltőanyagokkal
Megjelenés	színes folyadék*	viszkózus folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,04 – 1,18	2,30-2,37
Viszkozitás (25 °C, mPas)	5000-9000	2000-5000
Nem illóanyag tartalom, %	> 99,8	>99,8
Lobbanáspont, °C	> 180	> 170
Tárolhatósági idő	min. 9 hónap**	min. 9 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzveszélyesség	III. fokozat	III. fokozat
Szállítási mód	fém kannában	fém kannában
Veszélyes bomlástermékek	égésekor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek	

\* Állandó színválaszték: cc. RAL 3013 oxidvörös és cc.RAL 9017 fekete \*\* a töltőanyag ülepedése megengedett



## A keverék paramétereit

### Keverési arány:

VILEPOX® UHF-1 "A" komponens 100 tömegrész (kg) VILEPOX® UHF-1 "B" komponens 50 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő, 100 g, 25°C-on, perc	70-110
Sűrűség (25°C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,20 – 1,40
Kezdeti viszkozitás, 25 °C-on, mPas	8000 – 15000
Fazekidő: Viszkozitás duplázódási idő, 50 g, 25°C-on, perc	kb. 20
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	kb. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	kb. 7
Ajánlott kikeményedési körülmények	szobahőmérséklet: +5°C-+25°C páratartalom: 50-60 % *

\* Figyelem! A munkalégtér 75 % relatív páratartalma felett az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülmények között nem ajánljuk!

	A kikeményedett anyagnál
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	kb.9
Szakadási nyúlás, %	min. 200
Shore A keménység, 15 s	81-87
Shore D keménység, 15 s	29-32
Fajlagos térfogati ellenállás, □cm	min.10 <sup>12</sup>
Fajlagos felületi ellenállás, □	min.5x10 <sup>12</sup>
Veszteségi tényező tgδ, 1 kV, 25°C-on	kb. 450x10 <sup>-4</sup>
Veszteségi tényező tgδ, 3 kV, 120°C-on	kb. 480x10 <sup>-4</sup>

## Munkaegészségügyi tudnivalók

Korax Műgyantagyártó és Ker. Kft

Az AEV csoport tagja

H- 2518 Leányvár, Ipartelep 08/26 hrsz.

Tel.: +3633-507-730 e-mail: [mail@koraxbp.hu](mailto:mail@koraxbp.hu) web: [www.koraxbp.hu](http://www.koraxbp.hu)



A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák .

## Alkalmazástechnikai tudnivalók

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max. 20 perc alatt fel lehet dolgozni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az anyagot minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponens összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni. - Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a VILEPOX® H-3 hígító alkalmas.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

VILEPOX® UHF-1 HU 4.

2019. szeptember