



KARTA TECHNICZNA

VILEPOX® SX-14

Samogasnący system żywiczny o wysokiej odporności termicznej do wykonywania odlewów

Zakres zastosowania: System do odlewania izolatorów, transformatorów i innych kształtków żywicznych tak wewnętrznych jak i zewnętrznych. System samogasnący o wybitnej odporności termicznej. Utwardza się w temperaturze pokojowej, lecz w podwyższonej temperaturze czas utwardzania można skrócić.

Charakterystyka:

- wybitna odporność termiczna, > 200°C
- system samogasnący, wg. normy UL 94 klasa: V-0
- dostępny w odmianie przezroczystej bezbarwnej i także w kolorowej
- wybitna odporność na UV i na czynniki atmosferyczne
- system elastyczny
- wybitna odporność dielektryczna
- dobra odporność na wodę i chemikalia
- nie zawiera rozpuszczalnika i halogenów
- odpowiada przepisom RoHS

Dane techniczne komponentów:

Charakterystyka	VILEPOX® SX-14	VILEPOX® SX-14	Jedn.	Norma
	komponent „A”	komponent „B”		
Opis	modyfikowana żywca silikonowa	modyfikowana żywca silikonowa	-	-
Wygląd	przezroczysta, bezbarwna ciecz *	przezroczysta, bezbarwna ciecz *	-	HSZ 03
Gęstość w temp. 25 °C	0,97 - 1,02	0,95 - 1,00	g/cm ³	HSZ 04 (ISO 1675)
Lepkość w temp. 25°C	2000 - 3500	60 - 160	mPas	HSZ 10 (ISO 2555)
Zawartość części nielotnych	100	100	%	ASTM D2369
Temperatura zapłonu w tyglu zamkniętym	>100	>100	°C	ASTM D93
Przechowywanie	W temperaturze od +5 do 25°C, w miejscu suchym i wolnym od bezpośrednich promieni słońca i ciepła w szczelnie zamkniętych, nie naruszonych pojemnikach.			
Czas składowania	12	12	miesiące	-
Opakowanie	20 kg, w pojemnikach plastikowych	2 kg, w pojemnikach plastikowych	kg	-
Klasa palności	III. (palny)	III. (palny)	klasa	-

*Dostępne w odmianie kolorowej.

Korax Műgyantagyártó és Ker. Kft

Part of the AEV group

H- 2518 Leányvár, Ipartelep 08/26 hrsz.

Tel.: +3633-507-730 e-mail: mail@koraxbp.hu web: www.koraxbp.hu



KARTA TECHNICZNA

Dane techniczne mieszanki:

Stosunek mieszania:

	MASA (kg)	OBJETOSC (litr)
VILEPOX® SX-14 komponent „A”	100	100
VILEPOX® SX-14 komponent „B”	10	10,5

Charakterystyka	Wartość	Jedn.	Norma
Czas żelowania w temp. 25°C (instrument gelnorm)*	9 - 13	godz.	HSZ 02
Czas żelowania w temp. 110 °C	15 - 25	min	HSZ 12
Gęstość w temp. 25 °C-on	0,97 - 1,04	g/cm ³	HSZ 04 (ISO 1675)
Lepkość początkowa w temp. 25 °C	2000 - 4000	mPas	HSZ 10 (ISO 2555)
Czas życia (do osiągnięcia potrójnej lepkości)	2 - 3	godz.	HSZ 10 (ISO 2555)
Czas utwardzania w temp. 25 °C	24	godz.	ISO 868
Czas całkowitego utwardzenia w temp. 25 °C	7	dni	ISO 868

Dane techniczne utwardzonego materiału:

Charakterystyka	Wartość	Jedn.	Norma
Wytrzymałość na zrywanie, N/mm ²	> 6	N/mm ²	ISO 527
Wydłużanie przy zrywaniu, %	150 - 170 %	N/mm ²	ISO 527
Shore A	45 - 55	-	ISO 868
Shore D	5 - 15	-	ISO 868
Palność przy 3 mm grubości	V0	klasa	UL-94
Klasa termiczna	> H	klasa	IEC 60085
Właściwa oporność powierzchniowa	> 10 ¹⁵	Ω (Ohm)	IEC 93
Właściwa oporność objętościowa	> 10 ¹⁵	Ω x cm	IEC 93
Natężenie pola przy przebiciu (w temp 25 °C)	> 30	Kv/mm	IEC 243

Podstawowe instrukcje zastosowania:

1. Zalewanie ręczne:

Korax Műgyantagyártó és Ker. Kft

Part of the AEV group

H- 2518 Leányvár, Ipartelep 08/26 hrsz.

Tel.: +3633-507-730 e-mail: mail@koraxbp.hu web: www.koraxbp.hu



KARTA TECHNICZNA

- Temperaturę komponentów podczas mieszania należy utrzymywać w zakresie 15-25 °C.
- Przepisany stosunek mieszania należy ściśle dotrzymać przy każdym mieszaniu.
- Wymieszanie komponentów: komponenty „A” i „B” należy wymierzyć i po zlewaniu całość wymieszać do otrzymania pełnej homogenizacji.
- Do wylewania należy stosować tak wymieszany materiał.
- Wymieszany materiał należy zastosować w ciągu czasu życia (czas osiągnięcia potrójnej lepkości).
- Stosowanie materiału o podwyższonej lepkości lub po rozpoczęciu się jego żelowania jest wzbronione!

2. Zalewanie mechaniczne:

- Wg. instrukcji stosowania danego urządzenia.

Do oczyszczenia narzędzi stosuje się rozpuszczalnik Vilepox H-1. Utwardzony materiał natomiast można usunąć tylko mechanicznie.

Przepisy BHP:

Szczegółowe dane dotyczące BHP są zawarte w Karcie Bezpieczeństwa komponentów

Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie najlepszej naszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowią przedmiotu obowiązków prawnych

Vilepox SX-14 PL3

Maj 2019.