



VILEPOX® SX-14

Égégátolt, magas hőállóságú öntő- és tokozó szilikon-gyantarendszer

Alkalmazási terület: beltéri és kültéri villamosipari szigetelő formatestek, támszigetelők, transzformátorok, műgyanta öntvények előállítására alkalmas, kiváló hőállóságot és égégátoltságot adó típus. Szobahőmérsékleten térhálósodó rendszer, de beégetéssel a kötési idő gyorsítható.

Jellemzői:

- kiváló hőállóság, > 200°C
- égégátolt típus, UL 94 szabvány szerint V-0 osztály
- víztiszta és színes változatban is kapható
- kiváló UV- és időjárásállóság
- rugalmas rendszer
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó víz- és vegyi ellenálló képesség
- oldószer és halogén mentes rendszer
- megfelel a RoHS követelményeknek

A komponensek műszaki paraméterei:

| | VILEPOX® SX-14 „A” komponens | VILEPOX® SX-14 „B” komponens | | |
|-------------------------|--|---------------------------------|-------------------|-------------------|
| JELLEMZŐK | ÉRTÉK | | EGYSÉG | SZABVÁNY |
| Leírás | módosított szilikon gyanta | módosított szilikon gyanta | - | - |
| Megjelenés | víztiszta, átlátszó folyadék* | víztiszta, átlátszó folyadék | - | HSZ 03 |
| Sűrűség 25 °C-on | 0,97 - 1,04 | 0,95 - 1,00 | g/cm ³ | HSZ 04 (ISO 1675) |
| Viszkozitás 25°C-on | 2000 - 4000 | 60 - 160 | mPas | HSZ 10 (ISO 2555) |
| Nemilló-anyag tartalom | 100 | 100 | % | ASTM D2369 |
| Lobbanáspont, zárt téri | >100 | >100 | °C | ASTM D93 |
| Tárolási feltételek | száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+25 °C hőmérsékleten | | | |
| Tárolhatósági idő | 12 | 12 | hónap | - |
| Kiszerezés** | 20 | 2 | kg | - |
| Szállítási mód | műanyag kanna | műanyag kanna | - | - |
| Tűzveszélyesség | III. (éghető) | III. (éghető) | osztály | - |

Korax Műgyantagyártó és Ker. Kft

Az AEV csoport tagja

H- 2518 Leányvár, Ipartelep 08/26 hrsz.

Tel.: +3633-507-730 e-mail: mail@koraxbp.hu web: www.koraxbp.hu



*Kérésre színes változatban is kapható megegyezés szerint.

**Kérésre egyéb kiserelésben kapható megegyezés szerint.

A keverék paramétere

Keverési arány:

| | TÖMEG (kg) | TÉRFOGAT (liter) |
|------------------------------|------------|------------------|
| VILEPOX® SX-14 „A” komponens | 100 | 100 |
| VILEPOX® SX-14 „B” komponens | 10 | 10,5 |

| JELLEMZŐK | ÉRTÉK | EGYSÉG | SZABVÁNY |
|---|-------------|-------------------|-------------------|
| Gélidő 25°C-on (gélnorm)* | 9 - 13 | óra | HSZ 02 |
| Gélidő 110 °C-on | 15 - 25 | perc | HSZ 12 |
| Sűrűség 25 °C-on | 0,99 - 1,03 | g/cm ³ | HSZ 04 (ISO 1675) |
| Kezdeti viszkozitás 25 °C-on | 2000 - 3000 | mPas | HSZ 10 (ISO 2555) |
| Fazékidő (viszkozitás triplázódási idő) | 2 - 3 | óra | HSZ 10 (ISO 2555) |
| Keményedési idő 25 °C-on | 24 | óra | ISO 868 |
| Teljes átkeményedés 25 °C-on | 7 | nap | ISO 868 |

A kikeményedett anyag tulajdonságai:

| JELLEMZŐK | ÉRTÉK | EGYSÉG | SZABVÁNY |
|---------------------------------|--------------------|-------------------|-----------|
| Szakítószilárdság | > 6 | N/mm ² | ISO 527 |
| Szakadási nyúlás | 150 - 170 % | N/mm ² | ISO 527 |
| Shore A | 45 - 55 | - | ISO 868 |
| Shore D | 5 - 15 | - | ISO 868 |
| Égésátoltság, 3 mm vastagságnál | V0 | osztály | UL-94 |
| Hőosztály | > H | osztály | IEC 60085 |
| Fajlagos felületi ellenállás | > 10 ¹⁵ | Ω (Ohm) | IEC 93 |
| Fajlagos térfogati ellenállás | > 10 ¹⁵ | Ω x cm | IEC 93 |
| Átütési szilárdság 25°C-on | > 30 | Kv/mm | IEC 243 |

Hőállóság:

Korax Műgyantagyártó és Ker. Kft

Az AEV csoport tagja

H- 2518 Leányvár, Ipartelep 08/26 hrsz.

Tel.: +3633-507-730 e-mail: mail@koraxbp.hu web: www.koraxbp.hu



A VILEPOX® SX-14 termék az elvégzett vizsgálatok alapján 90 °C-on 100 óra után vizuálisan elhanyagolható sárgulást mutat, amely 300 és 500 órás kondicionálás után sem változik.

UV-állóság:

A VILEPOX® SX-14 termék az elvégzett vizsgálatok alapján UV fény hatására vizuálisan elhanyagolható mértékben sárgul.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A komponensek összekeverésének módja: az „A” és „B” komponenseket össze kell mérni, majd az egészet a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Kiöntéshez az így összekevert anyagot kell használni.
- Az összekevert anyagot a fazékidőn (viszkózitás triplázódási idő) belül fel kell hordani, ki kell önteni.
- A megnövekedett viszkózitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos!

2. Gépi feldolgozás esetén:

- Az adott berendezés instrukciói szerint.

Az egyes komponensek, illetve fazékidőn belül a rendszer az eszközökről, szerszámokról a VILEPOX® H-1 hígítóval távolítható el. A megkötött rendszer viszont csak mechanikus úton, vagy kiégetéssel távolítható el.

Ezen termékismertetőnket a legjobb műszaki ismereteink, tapasztalataink, vizsgálateink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Ezen termékismertető minden korábbi kiadást érvénytelenít.

Vilepox® SX-14 HU 3.

2019. szeptember

Korax Műgyantagyártó és Ker. Kft

Az AEV csoport tagja

H- 2518 Leányvár, Ipartelep 08/26 hrsz.

Tel.: +3633-507-730 e-mail: mail@koraxbp.hu web: www.koraxbp.hu