

VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK

Vilepox® PBU-102 égésgátolt öntő/tokozó gyantarendszer

Alkalmazási terület: Szobahőmérsékleten kötő, kétkomponensű, módosított polibutadién bázisú gyantarendszer. Égésgátolt, V-0 / 4 mm fokozatú típus az UL 94 szabvány szerint. Alkalmas kis- és középfeszültségű elektromos alkatrészek kiöntésére/tokozására különösen olyan területeken, ahol azok igen erős hőszokk-, vibrációs-, víz- és vegyi igénybevételnek vannak kitéve.

Nagy rugalmassága révén lehetővé teszi eltávolítását a kiöntött alkatrésztől továbbá több részegység kombinált kiöntését is.

Jellemzői:

- égésgátolt, V-0 / 4 mm fokozatú típus az UL 94 szabvány szerint
- nagy rugalmasság
- „B” hőosztály
- jó dielektromos tulajdonságok
- kiváló hőszokkállóság
- hidegállóság –50°C-ig
- jó víz és vegyszerállóság
- igen alacsony viszkozitás kötés előtt, a legkisebb kitöltendő helyekre is befolyik, minimális buborékosodás
- alacsony reaktivitás, a kiöntött anyag kevésbé melegszik föl a kikeményedés során
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre
- halogénmentes
- megfelel a RoHS követelményeknek

A komponensek műszaki paramétereit:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK	
			VILEPOX PBU-102" A" komponens	VILEPOX PBU-102" B" komponens
Leírás	-	-	Speciális poliol szervesetlen töltőanyagokkal *	Poliizocianát bázisú térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	szürkés-fehér folyadék**	barna színű folyadék
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	1,40 - 1,44	1,20 - 1,24
Viszkozitás (25°C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	7000 - 10000	20 - 50
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 6	min.6
Standard kiszerelés ***	-	kg	30	3



MŰSZAKI ADATLAP

Tűzveszélyesség	-	fokozat	III.	III.
Szállítási mód	-	-	fém kanna	fém kanna
Veszélyes bomlástermékek	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek			

* A töltőanyag ülepedése megengedett

** Kívánságra megegyezés szerinti színekben is szállítjuk

*** Kívánságra egyéb kiszerezési egységekből is szállítjuk

A keverék paramétereit:-

Keverési arány: **VILEPOX PBU-102"A" komponens 100 tömegrész (kg)**
VILEPOX PBU-102"B" komponens 10 tömegrész (kg)

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Gélidő (25°C-on, 100 g), *	HSZ 001	perc	300 - 420
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm ³	1,38 - 1,42
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	3000 - 4500
Fazékidő: (25°C-on, 50 g)	HSZ 010 (ISO 2555)	perc	45 - 55
Viszkozitás duplázódási idő			60 - 70
Viszkozitás triplázódási idő			
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	-	óra	appr. 24
Teljes átkeményedés, szobahőmérsékleten, nap	-	nap	appr. 7

*Kívánságra rövidebb gélesedési idővel is tudjuk szállítani. pl.: Vilepox PBU-102 (g 80): 80 perc, stb.

Ajánlott kikeményedési körülmények: szobahőmérséklet: +5°C-+25°C, páratartalom: 45-55 %* *

**** Figyelem!** A munkalégtér 55-60 % relatív páratartalma felett, a légnedvesség hatására kötés közben az anyag buborékosodhat, ezért feldolgozását ilyen körülmények között nem ajánljuk!

A kikeményedett anyagnál:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Szakadási nyúlás	ISO 527-2	%	>50
Shore A keménység, 15 s	ISO 868	-	60-70
Shore D keménység, 15 s	ISO 868	-	15-20
Vízfelvétel, 25°C-on, 4 nap	ISO 62	%	< 1



Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	$\Omega \times \text{cm}$	$>10^{13}$
Fajlagos felületi ellenállás	IEC 93	Ohm	$>10^{12}$
Átütési térerősség 25°C-on	IEC 243	kV/mm	>18
Éghetőségi fokozat (4 mm)	UL 94	fokozat	V0

Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet).
- A levegő nedvességtartalma ne haladja meg az 55%-ot.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel fazékidőn belül ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- A töltőanyag esetleges ülepedése miatt használat előtt az „A” komponenst minden egyes esetben alaposan föl kell keverni.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegrre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Az összekevert anyagot a fazék időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

2. Gépi feldolgozás esetén:

Az adott berendezés instrukciói szerint.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-5 hígító alkalmas.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával vagy papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd azonnal orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a komponensek biztonsági adatlapjai tartalmazzák .

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® PBU-102 HU 2.

2021. október