

## VILEPOX® KT-5 kültéri rendeltetésű beégetős öntőgyanta rendszer

**Alkalmazási terület:** kültéri rendeltetésű villamosipari szigetelő formatestek, támszigetelők, transzformátorok, áram-és feszültség váltók és egyéb műgyanta öntvények előállítására alkalmas beégetős típus.

### Jellemzői:

- alacsony viszkozitás
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló UV-állóság
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló hőállóság
- kiváló tölthetőség kvarcliszttel
- oldószermentes rendszer

### A komponensek műszaki paramétereit:

	VILEPOX® KT-5 „A”	VILEPOX® KT-5 „B”	VILTER D
<b>Leírás</b>	Oldószermentes, alacsony viszkozitású cikloalifás epoxigyanta	Alacsony viszkozitású, szerves savanhidridek és adalékanyagok keveréke	tercier amin alapú epoxi gyanta gyorsító
<b>Megjelenés</b>	színtelen, tiszta, átlátszó folyadék	színtelen, híg folyadék	halványsárgás színű, tiszta, átlátszó folyadék
<b>Sűrűség (25 °C-on), g/cm<sup>3</sup></b>	1,18 - 1,25	1,12-1,18	0,88-0,92
<b>Viszkozitás (25°C-on), mPas</b>	500-1100	50-150	4- 15
<b>Kifolyás (Mp-6, 25 °C,s)</b>	55-75		
<b>Lobbanáspont, °C</b>	>165	min.162	54
<b>Nem illóanyag tartalom, %</b>	min. 99,8		
<b>Epoxi ekvivalens, g/mol</b>	165-175		
<b>Anhidrid tartalom, %</b>		min. 95	
<b>Tárolhatósági idő</b>	min. 12 hónap	min. 12 hónap	min. 12 hónap
<b>Tárolási feltételek</b>	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten		
<b>Tűzveszélyesség</b>	III. fokozat	III. fokozat	III. fokozat

## A keverék paramétere

### Keverési arány:

VILEPOX KT-5 „A” komponens	100,0 tömegrész (kg)
VILEPOX KT-5 „B” komponens	100,0 tömegrész (kg)
VILTER D*	1,0 tömegrész (kg)
Kvarcliszt **	300,0 tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	250-350
Gélidő, 120°C-on, 100 g, perc	15-30
Gélidő, 80°C-on, 100 g, perc	42-63
Keverék sűrűség (25 °C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,15-1,20
Fazékidő:	
Viszkozitás duplázódási idő, 100g, 25 °C, óra	kb. 7
Viszkozitás triplázódási idő, 100g, 25 °C, óra	kb. 14

	A kikeményedett anyagnál
Beégetési körülmények	2 óra/100°C + 16 óra/140°C***
Sűrűség (25 °C-on), g/cm <sup>3</sup>	1,7-1,8
Hajlítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	150-165
Ütő-hajlítószilárdság, kJ/mm <sup>2</sup>	8-9
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup>	90-100
Szakadási nyúlás, %	1,7-1,9
E-modul szakításnál, N/mm <sup>2</sup>	10000-11000
Hőalaktartóság, HDT, °C	95-105
Lineáris hőtágulási tényező, 10 <sup>-6</sup> /K	35-50
Vízfelvétel (25°C-on), % (50x50x4 mm-es próbatest, 10 nap)	0,1-0,2
Átütési térerősség (25°C-on), kV/mm	19-22
Veszteségi tényező (25 °C-on, 50 Hz), tg δ	2
Ívállóság, s	185-190

\* A gyorsító mennyisége és a kikeményítési idő és hőmérséklet a gyártási körülményektől és igényektől függően változhatnak, ami a műszaki paraméterek kisebb változásával járhat.

\*\*\_A kiöntött termék megbízható kültéri állóságának biztosítása végett feltétlenül szilanizált kvarcliszt típus, pl. a Quarzwerke GmbH Silbond W12 EST használatát ajánljuk. A kvarcliszt gyantára számított mennyisége a terméktől függően változhat.

\*\*\* A ténylegesen szükséges technológiai beégetési idő a fenti értékeknél annyival hosszabb, amennyi a munkadarabok felmelegedéséhez szükséges. Ez függ a munkadarabok méretétől, számától, a kemence teljesítményétől és fajtájától. A tényleges beégetési időt tehát ezek figyelembevételével kell módosítani.



## **Munkaegészségügyi tudnivalók:**

**A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.**

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.  
Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

VILEPOX® KT-5 HU 4.

2019. szeptember