

VILEPOX® EG-55/8M


Samogasnący system do wykonywania odlewów

Zakres zastosowania:

System nadaje się do odlewania kształtków, cewek, transformatorów, i innych uprzednio zmontowanych urządzeń niewielkiego rozmiaru. Utwardzony system charakteryzuje się klasą palności V-0 i wybitnymi właściwościami ogólnymi.

System utwardzany w temperaturze pokojowej.

Charakterystyka:

- system samogasnący klasy V-0
- posiada świadectwo UL 
- żywica ekologiczna niezawierająca halogenów i rozpuszczalników
- wybitne właściwości dielektryczne
- wybitne właściwości mechaniczne
- dobra odporność chemiczna
- dobra właściwość odprowadzenia ciepła
- dobra odporność termiczna
- dobra odporność na niskie temperatury
- dogodne właściwości aplikacyjne
- nadaje się i do zastosowania ręcznego i maszyną z mieszarką i dozownikiem automatycznym
- dostępny w odmianie naturalnej i kolorowej

Dane techniczne komponentów:

	VILEPOX® EG-55/8M „A”	VILEPOX® EG-55/8M „B”
Opis	Zmodyfikowana żywica epoksydowa zawierająca nieorganiczne wypełniacze, bez rozpuszczalników	Utwardzacz o niskiej lepkości, na bazie organicznych poliamin. Nie zawiera rozpuszczalników
Wygląd	ciecz koloru jasnoszarego *	czysta, przezroczysta ciecz z odcieniem żółtym*
Gęstość (w temp. 20 °C) g/cm³	1,71-1,73	0,96-0,98
Lepkość (w temp. 25°C) mPas	10 000-16 000	15-40
Temperatura zapłonu, °C	>100	
Zawartość części nielotnych, %	99	
Nr koloru Gardnera		max. 3
Czas składowania w temp. pokojowej	min. 9 miesięcy**	min. 1 rok
Składowanie obu komponentów	W miejscu suchym i wolnym od bezpośrednich promieni słońca i ciepła w temperaturze od +5 do +25 °C w szczelnie zamkniętych, nie naruszonych pojemnikach	
Klasa palności	III.	III.

*Na życzenie możliwe jest także dostawa odmian kolorowych

** Podczas składowania z czasem wypełniacze tworzą osad, masę należy więc przed użyciem starannie wymieszać.

Dane techniczne mieszaniny:

Stosunek mieszania:

VILEPOX® EG-55/8M komponent „A”
VILEPOX® EG-55/8M komponent „B”

100 części masowej
14 części masowej

	co do mieszaniny komponentów
Lepkość początkowa (w temp. 25 °C), mPas	1000-1800
Gęstość (w temp. 20 °C) g/cm ³	1,57-1,64
Czas życia do osiągnięcia podwójnej lepkości (w temp. 25°C., 50 g), minut	50-65
Czas żelowania (Gelnorm, 18 ml, 25 °C), min	360-440
Czas utwardzenia (w temp. pok.), godz	ok. 24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pok., dni	7

	co do utwardzonego materiału
Wytrzymałość na zginanie, N/ mm ²	min. 30
Wytrzymałość na ściskanie, N/ mm ²	min. 30
Twardość, Shore-ban (D) (po 7 dniach), 15 s	74-78
Przewodność cieplna, W/(mK)	0,72
Wodochłonność (w temp. pok, 96 godz.) , %	0,1-0,15
Współczynnik straty dielektrycznej, (24,5 °C, 20 V, 800 Hz), tgδ	0,27
Natężenie pola przy przebiciu (w temp 25 °C), kV/mm	min. 18
Właściwa oporność powierzchniowa, Ohm	min. 2,4 x10 ¹²
Właściwa oporność objętościowa, Ohm,cm	min. 9,5 x10 ¹⁴
Stopień palności (gr. 6 mm)	V-0

Podstawowe instrukcje zastosowania:

- Temperatura komponentów podczas mieszania należy utrzymywać w zakresie 15-25 °C. W przypadku wyższej temperatury czas żelowania się skraca, co znacznie utrudnia pracę.
- Wilgotność względna powietrza nie może przekraczać 70 %.
- Pracę należy zawsze zacząć od przygotowania tyle przedmiotów do wylewania, które można obrabiać, zalać w ciągu czasu życia odmierzonych ilości mieszaniny. Aby uniknąć nadmierne nagrzanie mieszaniny, ilość wymieszanego materiału nie może przekroczyć 15 kg.
- Komponent „A” przed zastosowaniem należy zawsze dokładnie wymieszać. (Wypełniacze podczas dłuższego składowania mogą tworzyć osad, dlatego materiał trzeba homogenizować)
- **Przepisany stosunek mieszania należy ściśle dotrzymać przy każdym mieszanii.**
- Po zlewaniu komponentów należy je starannie wymieszać do otrzymania całkowitej homogenizacji całej masy.
- Do oczyszczenia narzędzi stosuje się rozpuszczalnik Vilepox H-1.



KARTA TECHNICZNA

Przepisy BHP

Szczegółowe dane dotyczące BHP są zawarte w Karcie Bezpieczeństwa komponentów

Nr. rejestracji świadectwa UL: **E338747**

Powyższe informacje zostały opracowane na podstawie najlepszej naszej wiedzy technicznej, jednak nie stanowią przedmiotu obowiązków prawnych

Czerwiec, 2019.

Vilepox® EG-55/8M PL 4.