




VILEPOX[®]/VILTER[®] rendszerek VILEPOX[®] EG-55/828 Égés gátolt öntő- és tokozó gyantarendszer

Alkalmazási terület: Égés gátolt, kétkomponensű, erősen reaktív, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő-tokozó-öntőgyanta rendszer, amely alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére.

Jellemzők:

- égés gátolt, V-0 fokozatú típus az UL-94 szabvány szerint 
- UL minősítéssel rendelkezik
- „B” hőosztályú típus
- a kiöntött alkatrész nagyon rövid időn belül elmozdítható
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- alkalmas kézi és automatikus keverővel és adagolóval ellátott géppel történő kiöntésre
- oldószer- és halogénmentes rendszer
- megfelel a RoHS követelményeknek

A komponensek műszaki paramétereit:

	VILEPOX EG-55/828 „A” komponens	VILEPOX EG-55/828 „B” komponens		
JELLEMZŐK	ÉRTÉK		EGYSÉG	SZABVÁNY
Leírás	módosított epoxi gyanta és töltőanyagok keveréke*	módosított cikloalifás poliamin	-	-
Megjelenés	világos szürke, vagy színes folyadék**	sárgás-barna, tiszta átlátszó, tiszta folyadék	-	HSZ 003
Sűrűség 25 °C-on	1,72 - 1,78	0,95 - 1,00	g/cm ³	HSZ 004 (ISO 1675)
Viszkozitás 25°C-on	10000 - 16000	200 - 400	mPas	HSZ 010 (ISO 2555)
Nemilló-anyag tartalom	> 99,8	> 99	%	ISO3251:2003
Lobbanáspont, zárt téri	>165	>100	°C	ASTM D93
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +15-+25 °C hőmérsékleten			
Tárolhatóság	12	12	hónap	-
Kiszérelés***	30	5,4	kg	-
Szállítás	fém kanna	fém kanna	-	-
Tűzveszélyesség	III. (éghető)	III. (éghető)	osztály	-

* Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni

** Kérésre színes változatban is kapható megegyezés szerint.

***Kérésre egyéb kiszérelésben kapható megegyezés szerint.



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék műszaki paramétereit:

Keverési arány:

VILEPOX EG-55/828 „A” komponens
VILEPOX EG-55/828 „B” komponens

TÖMEG (kg)
100
18

JELLEMZŐK	ÉRTÉK	EGYSÉG	SZABVÁNY
Gélidő 25°C-on, 100 g	8 - 15	perc	HSZ 001
Sűrűség 25 °C-on	1,59 - 1,64	g/cm ³	HSZ 004 (ISO 1675)
Kezdeti viszkozitás 25 °C-on	3500 - 6500	mPas	HSZ 010 (ISO 2555)
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő 25 °C-on, 100 g, Viszkozitás triplázódási idő 25 °C-on, 100 g,	kb. 5 kb. 8	perc	HSZ 010 (ISO 2555)
Keményedési idő 25 °C-on	15-45	perc	ISO 868
Teljes átkeményedés 25 °C-on	7	nap	ISO 868

A kikeményedett anyag tulajdonságai:

JELLEMZŐK	ÉRTÉK	EGYSÉG	SZABVÁNY
Shore D	88 - 93	-	ISO 868
Üvegesedési hőmérséklet, T _g (DSC)	50 - 60	°C	ISO 11357-2
Alaktartósság, Martens	45 - 55	°C	DIN 53458
Átütési szilárdság 25°C-on	> 18	Kv/mm	IEC 243
Fajlagos felületi ellenállás	> 10 ¹⁵	Ω (Ohm)	IEC 93
Fajlagos térfogati ellenállás	> 10 ¹⁴	Ω x cm	IEC 93
Dielektromos állandó, ε, 20 V, 800 Hz, 25°C-on	4,6 - 5,1	-	IEC 60250
Nyomószilárdság	> 28	N/mm ²	ISO 604
Hajlítószilárdság	> 32	N/mm ²	ISO 178
Szakítószilárdság	> 15	N/mm ²	ISO 527
Szakadási nyúlás	2	%	ISO 527
Hővezetőképesség, λ	0,72	W/(m·K)	DIN VDE 0304
Hőosztály	B	osztály	IEC 60085
Vízfelvétel 3 nap után 25 °C-on	0,1 - 0,15	%	IEC 60062
Lineáris hőtágulási együttható, α _L (25-100 °C)	95	10 ⁻⁶ /K ⁻¹	ASTM E831-14
Veszteségi tényező, tg δ (20V, 800 Hz, 25°C-on)	0,065	-	IEC 60250
Kúszóáram szilárdság	CTI 1000	-	IEC 60112-11/03
Égégátoltság, 6 mm vastagságnál	V-0	grade	UL 94



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

1. Kézi feldolgozás esetén:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A komponensek összekeverésének módja: az „A” és „B” komponenseket össze kell mérni, majd az egészet a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- Kiöntéshez az így összekevert anyagot kell használni.
- Az összekevert anyagot a fazékidőn (viszkozitás duplázódási idő) belül fel kell hordani, ki kell önteni. **Figyelem!** A fazékidő nagyon rövid, mindössze 6 perc, ezért a felhasználás előtt az alkatészeket alaposan elő kell készíteni a megfelelő mennyiségben.
- A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos!

2. Gépi feldolgozás esetén:

- Az adott berendezés instrukciói szerint.

Az egyes komponensek, illetve fazékidőn belül a rendszer az eszközökről, szerszámokról a VILEPOX H-1 hígítóval távolítható el. A megkötött rendszer viszont csak mechanikus úton, vagy kiegészítéssel távolítható el.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

- **Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.
- **A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.
- **A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.
- **Szellőztetés:** A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.
- **Elsősegély:** Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.
- **A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A termékre vonatkozó tudnivalókat a komponensek Biztonsági adatlapjai tartalmazzák részletesen.**

UL regisztrációs szám: **E338747**

Ezen termékismertetőnket a legjobb műszaki ismereteink, tapasztalataink, vizsgálataink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Ezen termékismertető minden korábbi kiadást érvénytelenít.

2018. július

VILEPOX® EG-55/828 HU 1.