



## VILEPOX<sup>®</sup> DT-414M öntőgyanta rendszer

**Alkalmazási terület:** Kis- és közepes méretű transzformátorok, kondenzátorok, kábelcsatlakozók kiöntésére, tokozására alkalmas széles felhasználhatóságú rendszer.

### Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló hőszokk állóság
- jó hővezető képesség
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok

### A komponensek műszaki paramétere:

	Vilepox <sup>®</sup> DT-414M „A”	Vilepox <sup>®</sup> DT-414M „B”
<b>Leírás</b>	módosított, oldószermentes, töltőanyagokat és pigmenteket és adalékanyagokat tartalmazó epoxi gyanta	Speciális, töltőanyagokat, pigmenteket és adalékokat tartalmazó térhálósító
<b>Megjelenés</b>	színes folyadék *	színes folyadék
<b>Sűrűség (25 °C-on), g/cm<sup>3</sup></b>	1,65-1,75	2,05-2,15
<b>Viszkozitás (25°C-on), mPas</b>	3000-6000	5500 - 8000
<b>Lobbanáspont, °C</b>		>110
<b>Nem illóanyag tartalom, %</b>	99,8	99,8
<b>Tárolhatósági idő</b>	min. 12 hónap**	min. 12 hónap
<b>Tárolási feltételek</b>	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
<b>Tűzvesélyesség</b>	III. fokozat	III. fokozat

\* standard színválaszték: cc. RAL 3013 vörös, cc. RAL 6002 zöld, cc. RAL 9017 fekete  
Külön kívánságra egyéb színek szállítását is vállaljuk!

\*\*Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni!



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paramétere

### Keverési arány:

VILEPOX® DT-414M „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® DT-414M „B” komponens	50	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas	3000 - 6000
Fazékidő, 25°C-on, perc	kb.40
Gélesedési idő, 25°C-on, 100 g, perc	kb. 60
Átkeményedési idő, szobahőmérsékleten, óra	kb. 24
Teljes átkeményedési idő, szobahőmérsékleten, nap	7

Javasolt kikeményítési körülmények:

Szobahőmérséklet +10 - +25 °C , Páratartalom, 50- 65%

	A kikeményedett anyagnál
Sűrűség 20 °C-on, g/cm <sup>2</sup>	1,75 – 1,88
Szakítószilárdság, N/mm <sup>2</sup> :	min. 40
Nyomószilárdság, N/mm <sup>2</sup> :	min. 75
Shore D keménység	60
Átütési térerősség 25°C –on, kV/mm:	min. 20
Vízfelvétel 25°C-on, %	kb. 0,4
Lineáris hőtágulási együttható, 1/ C°:	kb.127x10 <sup>-6</sup>
Hővezető képesség λ, W/mK:	0,18
Fajlagos felületi ellenállás, Ohm:	min. 10 <sup>13</sup>
Fajlagos térfogati ellenállás, Ohmxc:	min. 10 <sup>14</sup>

A vizsgálatokat a 7-napos, szobahőmérsékleten való kondicionálás után kell elvégezni

### Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**Szellőztetés:** A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.



# MŰSZAKI ADATLAP

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 20-25 °C között legyen.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel a fazékidőn belül (max. 50 perc) ki lehet önteni.
- Felhasználás előtt mindkét komponenst alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából.
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- A kötés közben hő képződik, ezért a keverék felmelegszik. Figyelni kell a túlmelegedés elkerülésére.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® DT-414M HU 2.

2011. március