



Vilepox® CNP-5 kábelgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Alacsony viszkozitású, szobahőmérsékleten kötő, kiváló általános tulajdonságokat és hőállóságot adó, jó töltőanyag nedvesítéssel rendelkező, feldolgozástechnikailag is kedvező típus. Kiválóan alkalmas kábel kötések, kábel végek, valamint kisebb méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Jól ötvözi a kényelmes gyártási-technológiai tulajdonságokat a kikötött anyag kiváló tulajdonságaival és kedvező árával.

Jellemzői:

- kedvező technológiai tulajdonságok,
- kiváló dielektromos tulajdonságok,
- kiváló mechanikai tulajdonságok,
- jó hőállóság,
- jó vegyi ellenálló képesség,
- kiváló nedvesítő képességgel rendelkezik,
- jól folyó rendszer viszonylag magas töltőanyag tartalom mellett is, oldószermentes rendszer.

A komponensek műszaki paramétereit:

	Vilepox® CNP-5 „A”	Vilepox® CNP-5 „B”
Leírás	Módosított, közepes viszkozitású, oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású, szerves poliaminoamid bázisú, oldószermentes, közepes reaktivitású, szobahőmérsékleten ható oldószermentes térhálósító
Megjelenés	sárga, viszkózus folyadék	kék, híg folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm³	1,12 - 1,15	0,94-0,98
Viszkozitás (25°C-on), mPas	2800-4400	100-500
Lobbanáspont, °C		> 300
Forráspont, °C		> 200
Nem illóanyag tartalom, %	99,8	99,8
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap**	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzvesélyesség	III. fokozat	III. fokozat

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni!



MŰSZAKI ADATLAP

A keverék paramétere

Keverési arány:

VILEPOX® CNP-5 „A” komponens	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® CNP-5 „B” komponens	50	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő (100 g, 25°C-on, perc)	15-33
Keverék sűrűség (25 °C, g/cm ³)	0,99-1,13
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on, mPas)	600-1500
Fazékidő: Viszkozitás duplázódási idő (50g, 25°C, perc)	kb. 15
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra	kb. 24

	A kikeményedett anyagnál
Sűrűség (24 °C-on), g/cm ³	0,99-1,13
Keményesség, Shore D (7 nap után, 15 s)	77-82
Hajlítószilárdság, N/mm ²	min. 80
Ütő-hajlítószilárdság, kJ/mm ²	min. 10
Szakítószilárdság, N/mm ²	min. 40
Vízfelvétel (25°C-on), %	max. 0,4
Alaktartóság Martens szerint*, °C	min. 50
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 18
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁴
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxc	min. 10 ¹⁴

A vizsgálatokat legalább 7 napos szobahőmérsékleten történő kondicionálás után kell végezni.

* A Martens alaktartóság utókeményítéssel (pl. 80°C/1 óra) növelhető.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

A szem védelme: Figyelem! A VILEPOX CNP-5 „B” komponens különösen veszélyes a szemre mivel erősen lúgos kémhatású. Ezért jól záró védőszemüveg használata kötelező.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Figyelem! Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik, a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max. 15 perc alatt ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.
- Fazékidón túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.
- Kiöntés után a gyanta szobahőmérsékleten megkeményedik, de végleges, kiváló tulajdonságait csak kb. egy hét múlva nyeri el.
- Kábelkötések kiöntésekor a leggyakrabban úgy járnak el, hogy az összekötendő kábelek egyikére ráhúzzák a többnyire műanyagból készült, a gyantát kötéséig tartó héjazatot, összekötik a két kábel ereit, a héjazatot középre húzzák és kiöntik a kábelgyantával.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

Vilepox® CNP-5 HU 3.

2014. szept.