



# MŰSZAKI ADATLAP

## VILEPOX® B-116 bevonó lakkrendszer Ideiglenes termékismertető

**Alkalmazási terület:** Két komponensű oldószeres epoxi lakkrendszer, mely alkalmas különféle szerelt felületek, pl. vasmagok, kisebb méretű formatestek, vas öntvények bevonására, továbbá tekercek impregnálására stb.

### Jellemzői:

- gyors száradás
- kiváló tapadás acélra, rézre, alumíniumra, a legtöbb műanyagra
- kiváló rugalmasság
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- sokféle felhasználhatóság
- a szokásos töltőanyagokkal jól társítható
- oldószeres rendszer

### A komponensek műszaki paramétereit:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK	
			VILEPOX B-116 "A" komponens	VILEPOX B-116 "B" komponens
Leírás	-	-	Módosított epoxigyanta-oldat	Kis viszkozitású, alifás poliamin bázisú, oldószeres térhálósító
Megjelenés	HSZ 003	-	tiszta, átlátszó folyadék	sárgásbarna folyadék
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm <sup>3</sup>	1,06 - 1,11	0,87 - 0,92
Viszkozitás (25 °C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	9000 - 13000	5 - 25
Nemilló anyag tartalom, %	MSZ EN ISO3251:2003	%	> 75	> 50
Lobbanáspont	ASTM D93	°C	> 24	> -18
Tárolási feltételek	-	-	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5 - +25 °C közötti hőmérsékleten	
Tárolhatósági idő	-	hónap	min. 12	min. 12
Standard kiszérés *	-	kg	30	15
Tűzvesélyesség	-	fokozat	II.	I.
Szállítási mód	-	-	fém kanna	fém kanna
Veszélyes bomlástermékek	égéskor szénmonoxid, széndioxid, nitrogénoxidok és más mérgező gázok, gőzök képződnek			

\* Kívánságra egyéb kiszérési egységekben is szállítjuk



# MŰSZAKI ADATLAP

## A keverék paramétereit:

Keverési arány:

VILEPOX® B-116 „A”	100	tömegrész (kg)
VILEPOX® B-116 „B”	50	tömegrész (kg)

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Sűrűség (25 °C-on)	HSZ 004 (ISO 1675)	g/cm <sup>3</sup>	1,00 - 1,05
Kezdeti viszkozitás (25 °C-on)	HSZ 010 (ISO 2555)	mPas	150 - 350
Fazékidő: (25 °C-on, 50 g)	HSZ 010 (ISO 2555)	óra	3,5 - 4,5
Viszkozitás duplázódási idő			5 - 6
Viszkozitás triplázódási idő			
Száradási idő, 4. fokozat	MSZ 9640/25-1989	óra	8 - 10
Kikeményedés szobahőmérsékleten, óra	-	óra	24

## A kikeményedett anyagnál:

JELLEMZŐK	SZABVÁNY	EGYSÉG	ÉRTÉK
Vízfelvétel	ISO 62	%	< 0,2
Fajlagos térfogati ellenállás	IEC 93	Ω x cm	> 10 <sup>14</sup>
Fajlagos felületi ellenállás	IEC 93	Ohm	> 10 <sup>15</sup>

## Munkaegészségügyi tudnivalók:

**Munkavégzésnél:** Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

**A bőr védelme:** A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

**A bőrre került anyag eltávolítása:** Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

**Szellőztetés:** A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

**Elsősegély:** Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

**Figyelem! A munkavégzés során szigorúan be kell tartani a I. tűzveszélyességi osztályba tartozó anyagokra vonatkozó tűzrendészeti előírásokat!**

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák .

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



## Alkalmazástechnikai tudnivalók:

Vilepox® B-116 bevonólakk a következő gyártmánytípusoknál használható fel:

- vasmag
- motorok állórész tekercsei
- csévék, tekercsek
- transzformátorok
- nyomtatott áramkörök
- kondenzátorok

A Vilepox® B-116 lakk felhordható ecseteléssel vagy szórással. Gyorsan szárad a levegőn, de hőkezeléssel a kötés gyorsítható. A hőkezelést a lakk felhordása után, leghamarabb fél órával, pl. 80 °C-on 30 percig javasoljuk.

A lakk felhordása előtt a bevonandó felületet a mechanikai szennyeződésektől meg kell tisztítani és zsírtalanítani kell.

A lakkrendszer Vilepox® H-1 hígító hozzáadásával hígítható.

A lakkrendszer tervezett bekeverési és felhordási hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet).

Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.

A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.

Az összekevert anyagot a fazékidőn - a viszkozitás triplázódási időn - belül fel kell használni. A megnövekedett viszkozitású, esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.

A szerszámok tisztítására a Vilepox® H-1 hígító alkalmas.

A lakkrendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

VILEPOX® B-116 HU 1

2016. január