



VILEPOX®/VILTER® RENDSZEREK

VILEPOX® B-11/P-15 gyantarendszer

Alkalmazási terület: Nagy reaktivitású, alacsonyabb hőmérsékleten (+5°C felett) is felhasználható gyantarendszer. A villamos iparban kisebb méretű formatestek, öntvények előállítására, tekercsek impregnálására továbbá ragasztóként való felhasználásra alkalmas.

Jellemzői:

- kiváló dielektromos tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló hőállóság
- sokféle felhasználhatóság
- a szokásos töltőanyagokkal jól társítható
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétere:

	VILEPOX® B-11 „A” komponens	VILTER® P-15 „B” komponens
Leírás	Módosított közepes viszkozitású oldószermentes epoxigyanta	Kis viszkozitású, alifás poliamin bázisú, oldószermentes, nagy reaktivitású, alacsony, +5 °C feletti hőmérsékleten is működő térhálósító
Megjelenés	tiszta, átlátszó folyadék	sárgásbarna folyadék
Sűrűség (25 °C-on), g/cm³	1,13 - 1,17	1,05-1,10
Viszkozitás (25°C-on), mPas	2200-4200	3400- 5000
Lobbanáspont, °C	>150	
Nem- illó anyag tartalom, %	99,8	
Gardner színszám		<5
Tárolhatósági idő	min. 12 hónap	min. 12 hónap
Tárolási feltételek	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten	
Tűzveszélyesség	III. fokozat	III. fokozat

A keverék paramétere

Keverési arány:

VILEPOX® B-11	100	tömegrész (kg)
VILTER® P-15	21	tömegrész (kg)

	A keveréknél
Gélidő (100g, 25°C, perc)	10-20
Keverék sűrűség (25 °C, g/cm³)	1,00-1,19
Kezdeti viszkozitás (25 °C, mPas)	3000-5000
Fazékidő:	
Viszkozitás duplázódási idő (50 g, 25°C, perc)	kb. 13
Átkeményedési idő szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24

	A kikeményedett anyagnál
Sűrűség (24 °C-on), g/cm³	1,00-1,19
Hajlítószilárdság, N/mm²	min. 100
Ütő-hajlítószilárdság, kJ/mm²	min. 15
Szakítószilárdság, N/mm²	min. 60
Alaktartóság Martens szerint, °C*	min. 80
Vízfelvétel, 25°C-on, %	max. 0,4
Átütési térerősség 25°C-on kV/mm	min. 12
Fajlagos felületi ellenállás Ohm	min. 10 ¹⁵
Fajlagos térfogati ellenállás Ohmxc	min. 10 ¹⁵

A vizsgálatokat legalább 7 napos szobahőmérsékleten történő kondicionálás után kell végezni.

* A Martens alaktartóság utókeményítéssel (pl. 80°C/1 óra) növelhető.

Munkaegészségügyi tudnivalók:

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrpoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát, papírt műanyag edénybe, zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni. A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni. A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák.

A kikeményedett anyag fiziológiailag ártalmatlan. A komponensekre vonatkozó tudnivalókat azok biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.



Alkalmazástechnikai tudnivalók:

- A gyantarendszer tervezett bekeverési hőmérséklete 15-25 °C (szobahőmérséklet). Ennél magasabb hőmérsékleten a viszkozitás és a gélesedési idő csökken, a kötési felmelegedés növekszik.. Alacsonyabb hőmérsékleten viszont a viszkozitás és a gélesedési idő növekszik., a kötési felmelegedés csökken.
- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel a fazékidőn (kb. max.20 perc) alatt ki lehet önteni (szobahőmérsékleten).
- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.
- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni.
- A gyanta kötése során hő fejlődik, a keverék melegszik, ezért az egyszerre bekevert anyag sose legyen több mint 1 kg
- Az összekevert anyagot a feldolgozhatósági időn belül be kell dolgozni. A megnövekedett viszkozitású esetleg már gélesedő félben lévő anyag felhasználása tilos.
- A szerszámok tisztítására a Vilepox® H-1 hígító alkalmas.

A gyantarendszerrel kapcsolatos egyéb műszaki, feldolgozás-technológiai és kereskedelmi kérdésekkel kérjük forduljanak hozzánk bizalommal.

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.

VILEPOX® B-11/VILTER® P-15 HU

2021.szeptember