

TERMÉK INFORMÁCIÓ

ULTIMEG 2002L

EGY KOMPONENS

BEÉGETŐS EPOXY

TARTÁLYBAN ÉS VPI, AZAZ VÁKUUMNYOMÁSOS IMPREGNÁLÁSRA

ALACSONY VISZKOZITÁS

OLDÓSZERMENTES

“0” V.O.C AZAZ ZÉRÓ ILLÉKONY SZERVES VEGYÜLETET TARTALMAZ

“H” HŐOSZTÁLY (180°C)

UL MINŐSÍTÉS SZÁMA E220579

ULTIMEG 2002L OLDÓSZERMENTES IMPREGNÁLÓ EPOXY GYANTA

ÁLTALÁNOS TERMÉKLEÍRÁS

Az ULTIMEG 2002L egy oldószer nélküli, egykomponensű, epoxi-impregnáló gyanta, amely 100%-ban impregnált tekercseket biztosít kivételesen nagy kötési szilárdsággal, “H” hőosztályú hőmérsékletig (180 °C). A gyanta különösen alacsony viszkozitása lehetővé teszi a tekercsekbe való behatolást, még akkor is, ha merítéses eljárással alkalmazzák. Alternatív megoldásként, ha az anyagot VPI módszerekkel alkalmazzák erősen szigetelt rendszerekben, ez kiváló behatolást biztosít, jó visszatartással és alacsonyabb másodlagos csepegési tulajdonságokkal. A kikeményedett termék kiváló mechanikai és elektromos tulajdonságokkal rendelkezik teljes üzemi hőmérsékleti tartományában, valamint a vegyi anyagokkal és nedvességgel szembeni ellenálló képessége is kiváló. További előnyök a jó hőátadási tulajdonságok, a lobbanáspont hiánya és a tartály kiváló stabilitása.

FELHASZNÁLÁSI TUDNIVALÓK

Általános célú, zéró V.O.C, azaz zéró illékony szerves vegyületet tartalmaz, mely kiválóan alkalmas transzformátorok, fojtók és relék merítéséhez valamint vákuumnyomásos impregnálásához, a legtöbb típusú elektromos motorral együtt. Alkalmas a vasmagok vákuumnyomású impregnálására. A gyanta kiváló kémiai ellenállással rendelkezik, és alkalmas vegyipari üzemekben, tengeri és tengeri területeken, valamint más veszélyes környezetben használt berendezésekhez.

MŰSZAKI PARAMÉTEREK

VISZKOZITÁS	Brookfield viszkoziméter @ 25°C	3.5 – 7.5 poise
GÉLIDŐ	8 gramm @ 165°C	3 - 6 perc
SÚRÚSÉG	@ 25°C	1.08 - 1.20 g/cm ³
TÁROLHATÓSÁG	@ 20°C	12 hónap

ULTIMEG 2002L

ALKALMAZÁS

ALKALMAZÁSI MÓDSZER

Merítés, csepegtetés és VPI impregnálás

VISZKOZITÁS

1. Ahogy csomagolva
2. Ha alacsonyabb viszkozitás szükséges, akkor az anyagot 30–40 ° C-ra melegítheti. NE melegítse 40 ° C fölé (lásd az alkalmazástechnikai útmutatót alább).

ALKALMAZÁSTECHNIKAI TUDNIVALÓK

Előfordulhat, hogy alacsonyabb viszkozitás indokolt, hogy néhány tekercselési formába, dizájnbba jobban behatoljon.

Ezt úgy végezzük, hogy a gyantát 30–40 ° C hőmérsékleten alkalmazzuk. VIGYÁZAT: A folyamat során, hogy csak kis mennyiségű gyantát enyhén, lassan melegítsen 40 ° C-ra. A 40 ° C-on történő feldolgozás, miatt a rendszer kevésbé stabil termikusan.

Előmelegített gyantával történő feldolgozás után ideális esetben a gyantát 16–18 ° C-ra hűteni kell. Ez a legjobb tárolási hőmérséklet tartályban és a tárolóedényekben, kannákban, hordókban.

Az AEV Europe Kft. tartályfigyelő szolgáltatást kínál az anyag megfelelő állapotban tartásának biztosítása érdekében.

Ha betartják a gyanta helyes tárolásának gyakorlatát, akkor a tartály stabilitása kielégítően fennmarad, ha 12-18 hónaponként feltölti a tartályban lévő gyanta mennyiségét.

A tartályok rossz karbantartása és a gyantában a gyanta feltöltésének elmulasztása az anyag idő előtti elöregedését és a legrosszabb esetben gélesedést vagy exoterm hatást eredményezhet.

A nehezen impregnálható alkatrészekre a vákuumra és a nyomásra jellemző követelmények: 0,5-20 mbar és 1-6 bar.

Hosszú távú tárolás esetén, ha a hőmérséklet 10 ° C alá esik, minimális a kristályosodás kockázata (az anyag megvastagodik és szemcsés jellegű. Ha ez történik, akkor óvatosan melegítsük keverés közben 40 ° C-ra. ÜGYELVE A FENTIEK BETARTÁSÁRA).

ULTIMEG 2002L

KIKEMÉNYEDÉSI IDŐ / BEÉGETÉSI CIKLUS

A kikeményedési idő / beégetési ciklus az alkatrész méretétől és kialakításától, valamint a sütő hatékonyságától függ. A megadott számok tipikusak.

IDŐ (óra)	12-16	6-8	3-4	1-2
HŐMÉRSEKLET (°C)	130	140	150	165

A tulajdonságok maximalizálása érdekében ajánlott 24 órás kikeményedés 150 °C-on vagy további 8 órás utókezelés 180 °C-on.

A KIKEMÉNYEDET GYANTA PARAMÉTEREI

HAJLÍTÓ SZILÁRDSÁG	ASTM D2519	20°C	26kg
		150°C	5.4kg
HŐSOKK ÁLLÓSÁG	UL1446	File No.E220579 20,000 óra	180°C
ÁTÜTÉSI TÉRERŐSSÉG	IEC243	50Hz & 20°C	120kV/mm
	50µM film	50Hz & 150°C	55kV/mm
		24óra vízbemerítés	65kV/mm
<u>FAJLAGOS TÉRFOGATI ELLENÁLLÁS</u>	IEC 93	20°C.	>14log Ohm Cm
DIELEKTROMOS ÁLLANDÓ	IEC250	50Hz	4.0
ÖSSZEHASONLÍTÓ NYOMKÖVETÉSI INDEX	IEC112	Proof test	>550V
HŐVEZETÉS	VDE0304		0.2W/mK
SHORE D-KEMÉNYSÉG	DIN53505		87

MUNKAEGÉSZSÉGÜGYI TUDNIVALÓK

A komponensekre vonatkozó tudnivalókat, azok Biztonsági adatlapjai részletesen tartalmazzák.

CSOMAGOLÁS

5kg, 25kg, 230kg

AEV Europe Kft., 1. Kiadvány. Dátum: 2020.03.17