



*Qualities that  
Bond*

TECHNICAL BULLETIN  
TECHNICAL BULLETIN

## Termék információ

### **ULTIMEG 2000-372 CLEAR**

Villamosipari impregnáló lakk

Levegőn száradó alkid-lakk

Színtelen

Aeroszolos verzióban is elérhető

H hőosztályú – UL minősítéses, száma: E220579

### **ULTIMEG 2000-372 ANTI-TRACKING VARNISH CLEAR**

#### ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Az Ultimeg 2000-372 CLEAR egy szigetelő, kemény lakk, amely biztosítja a megfelelő tömítést, szigeteltséget, minden felhasználási területen. A rendszer gyorsan szárad, és már vékonyfilm rétegben is hatékonyan ellenálló réteget képez, így biztosítva a megfelelő villamos szigetelési tulajdonságokat. A kikeményedett termék megfelel a BS 5629 típusú szabványnak 1.1 (IEC464) fokozaton, amely kiváló szigetelést nyújt transzformátorlajoknak, és vízzel szemben. Ideális H hőosztályú alkalmazási területekre. A rendszer vizsgálva lett ASTM D2307 szabvány szerint, és 20,000 óras minősítést ért el a 180°C fölött, ezáltal elismerést nyert az UL1446 megfelelésnek, aminek nyilvántartási száma E220579. A BS 3900 PTG6 gombaellenállási teszten 0-ás fokozatot ért el, mely során egy gombaölő lett a lakkréteg alá helyezve, amely hatására nem volt növekedés. Ezáltal a termék kiválóan megfelel páras/meleg/trópusi környezetben történő munkavégzésre is.

#### ALKALMAZÁSA

Alkalmas kis transzformátorok zajcsökkentésére, nedvesség visszatartására, és minden elektromos berendezés trópusi klímaállóvá tételéhez.

**NOTE:** Due to the introduction of improvements from time to time right is reserved to supply products that may differ slightly from those illustrated or described in this publication.

Email: [aev@aev.co.uk](mailto:aev@aev.co.uk)  
[www.aev.co.uk](http://www.aev.co.uk) Wirral. U.K CH41 6LT

AEV Limied,  
Marion Street, Birkenhead, the  
Tel: ++ 44 (0) 151 647 3322  
Fax: ++ 44 (0) 151 647  
3377



*Qualities that  
Bond*

TECHNICAL BULLETIN  
TECHNICAL BULLETIN

## PARAMÉTEREK

Viszkozitás	80-110 mp	B4 kifolyás 25°C
Szilárdanyag tartalom	40 - 45%	
Fajsúly	0.98 - 1.05 g/cm <sup>3</sup>	
Lobbanáspont	27°C	
Eltarthatóság	12 hónap, 21°C-on	
Száradási idő	Érintésre száraz	15 perc
	Anyagában kemény	45-60 perc
	Teljes kikeményedés	24 óra

## ULTIMEG 2000-372 CLEAR

### ELJÁRÁS

Módszer	Ecset	Mártás	Szórva/fújva
Viszkozitás	Ecset esetén:	Mártás esetén:	Szórva/fújva:
Viszkozitás	megegyezik a termékével	Felhasználási hőmérséklettől függ	Levegővel porlasztás, vagy T4 hígítóval

### ÜZEMI ALKALMAZÁSA

Eljárás a kisebb alkatrészek bevonására:

1. Hígítsa az Ulimég 2000-372 Clear terméket T4 hígítóval, hogy elérje a kívánt bevonatvastagságot (Kérésre grafikon is rendelkezésre áll).
2. Mártsa bele a bevonandó alkatrészt teljesen a lakkba, 1-10 percre.
3. Szárítsa meg a lakkot, 15-30 perc alatt, a lakk felett, hogy a felesleg visszacsepegjen.

**NOTE:** Due to the introduction of improvements from time to time right is reserved to supply products that may differ slightly from those illustrated or described in this publication.

Email: [aev@aev.co.uk](mailto:aev@aev.co.uk)  
[www.aev.co.uk](http://www.aev.co.uk) Wirral. U.K CH41 6LT

AEV Limied,  
Marion Street, Birkenhead, the  
Tel: ++ 44 (0) 151 647 3322  
Fax: ++ 44 (0) 151 647  
3377



Qualities that  
Bond

TECHNICAL BULLETIN  
TECHNICAL BULLETIN

#### 4. Beégetés/kikeményedés

##### a) Szobahőmérsékleten

45 perc- 2 óra alatt az alkatrészek kezelhetőek, de a végső tulajdonságoknak csak az 50-70%-a van meg, oldószer maradék található még a rétegben.

24- 48 óra után a végső tulajdonságok 95%-a beáll, és már csak nyomokban található oldószer a rétegben. A tapasztalatok alapján ez a maradék oldószer nem okoz már gondot, szép lassan elpárolog a légkörben. Ha az anyagot csomagolják, vagy használják, akkor nagy ritkán okozhat ez a maradék oldószer problémát.

b) A kikeményedés gyorsítható 80°C-ra való felfűtéssel, így a környezeti hőmérsékleti 24-48 órához képest 2-3 órára csökken.

Erősen ragasztott, vagy szorosan feltekert termékek esetén okozhat gondot a felületen maradó oldószer mennyiség. Ez a veszély csökkenthető a magas hőmérsékleti szárítással.

Az ideális eljárást mindig a vevő határozza meg az aktuális alkatrész méretek, beégetési hőmérséklet, kívánt réteg függvényében.

Az Ultimeg 2000-372 Clear mártókádas alkalmazása során javasolt a kád keringetése, vagy keverőberendezés beépítése, a termék szilárdanyag tartalmának ülepedése elkerülése érdekében.

### **ULTIMEG 2000-372 Clear**

#### Szárítási/kikeményedési idő

A kikeményedési idő függ az alkatrész méreteitől, vastagságától, és a réteg vastagságától. Alábbi pár tipikus idő:

Idő	15 perc	45-60 perc	24- 48 óra	2-3 óra
Hőmérséklet	21°C	21°C	21°C	80°C
Megjegyzés	érintésre száraz	kezelhető	kezelhető	teljesen kikeményedett

**NOTE:** Due to the introduction of improvements from time to time right is reserved to supply products that may differ slightly from those illustrated or described in this publication.

Email: [aev@aev.co.uk](mailto:aev@aev.co.uk)  
[www.aev.co.uk](http://www.aev.co.uk) Wirral. U.K CH41 6LT

AEV Limied,  
Marion Street, Birkenhead, the  
Tel: ++ 44 (0) 151 647 3322  
Fax: ++ 44 (0) 151 647  
3377



*Qualities that  
Bond*

# TECHNICAL BULLETIN TECHNICAL BULLETIN

## KIKEMÉNYEZETT ANYAG TULAJDONSÁGAI

Relatív hőmérsékleti index		180°C
Áthatolási feszültség 20°C		81 kV /mm
ASTM D115 24óra víz alatti mártás után		31 kV/mm
Hajlíthatóság	ASTM D522	Megfelelő 5mm(3/16") tüske

## EGÉSZSÉG&MUNKAVÉDELEM

Az anyag biztonságtechnikai adatlapja szolgál információval.

## CSOMAGOLÁS

25 liter, 5 liter fém kanna  
400 ml, aeroszol esetén

AEV Europe Kft. 2021.03.08.

**NOTE:** Due to the introduction of improvements from time to time right is reserved to supply products that may differ slightly from those illustrated or described in this publication.

Email: [aev@aev.co.uk](mailto:aev@aev.co.uk)  
[www.aev.co.uk](http://www.aev.co.uk) Wirral. U.K CH41 6LT

AEV Limied,  
Marion Street, Birkenhead, the  
Tel: ++ 44 (0) 151 647 3322  
Fax: ++ 44 (0) 151 647  
3377